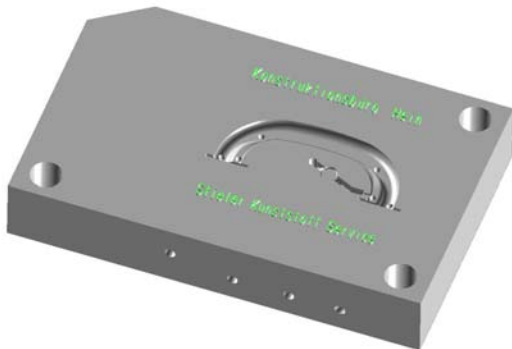




## Cool Flow System



**Von innen gekühlt!**

Siehe unser Angebot:  
Computertomographie

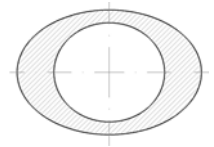


## Gasinjektion mit kaltem Gas

Idealer Weise sind Geometrien, die von innen hohl gefertigt werden sollen, bei der Anwendung der Gasinjektionstechnik rund auszuführen.

Designanforderungen des Kunden erfordern oft ovale oder sogar rechteckige Querschnitte.

Da das Gas aber bevorzugt die noch flüssige Schmelze **rund** ausschält, verbleiben designbedingte Masseanhäufungen, die zu Verzug und verlängerten Zykluszeiten führen können.



**Die Lösung für dieses Problem ist das Stieler Cool Flow System.**

Das in der bewährten Zusammenarbeit zwischen der Firma Stieler Kunststoff Service GmbH und dem Konstruktionsbüro Hein GmbH eigens für die Darstellung dieser Technologie entwickelte Werkzeug für den „Kalten Griff“ stellt dieses System vor:

Zuerst wird der Artikel gefüllt und das Gas injiziert, welches die noch heiße Schmelze nach Öffnung der Nebenkavität in diese verdrängt. Nun wird in die Nebenkavität oder in das Produkt eingestochen und das auf  $-25^{\circ}$  gekühlte Gas kann unter einem definierten Gegendruck so lange den Artikel innen durchströmen, bis sich das gleiche Temperaturniveau wie außen eingestellt hat und der Artikel entformt werden kann.

**Das Ergebnis ist ein spannungsarmes Bauteil mit kurzen Zyklus, deutlich geringeren Entformungstemperaturen und geringerem Verzug.**