

Konstruktionsbüro Hein GmbH

Marschstraße 25, Germany 31535 Neustadt (bei Hannover)

Telefon +49 (0) 5032 / 63151 : Fax 63116 E-Mail: info@kb-hein.de Homepage: www.kb-hein.de



Gasinnendrucktechnik

Schwindungskompensation mit Gasinjektionstechnik (GIT)

Die Lösung für viele Qualitätsprobleme



Wo ist eine Anwendung der Gasinjektionstechnik (GIT) zur Schwindungskompensation besonders sinnvoll?

Vorteile durch GIT

Mit Polarisationsfolien auf dem Overheadprojektor werden die Spannungen (siehe Bild) entlarvt.



Bekannt ist die Gasinjektionstechnik (GIT) bisher vor allem in der Anwendung von stabförmigen Bauteilen, die wie z.B. Griffe von innen durch die Gaseinleitung hohlgeformt werden. Weniger bekannt ist das viel größere Einsatzgebiet:

„Die Schwindungskompensation durch GIT“.



Multilineal mit rot markiertem Gaskanal

- > Bei allen Bauteilen mit Verzug
- > Bei kastenförmigen Teilen wird der Verzug durch Einbringen eines Gaskanals reduziert.
- > Bei Bauteilen mit unterschiedlichen Wandstärken und Wandstärkenanhäufungen
- > Wenn partiell dickere Wandstärken entstehen.
- > Bei großen Artikeln, die druckarm und verzugsarm gefertigt werden sollen.

Druckarm Schwindung kompensieren heißt:

- > spannungsarme Bauteile herstellen.
- > der Schließdruck kann wesentlich geringer sein.
- > Die Gaskanäle können automatisch als Fließhilfen genutzt werden.
- > Prozesssicher verzugsarm mit hoher Qualität Kunststoffteile produzieren

Gerne zeigen wir Ihnen aber auch zum Thema GIT auf, an welchen Produkten sich der Einsatz dieser Technik besonders lohnt. Auch wenn der Einsatz der GIT bei extra dafür gestalteten Bauteilen die höchste Effektivität bringt, ist es oft möglich nachträglich Spritzgießwerkzeuge auf dieses Verfahren mit wenig Aufwand umzurüsten. Gerne beraten wir Sie zu ihren Aufgabenstellungen.