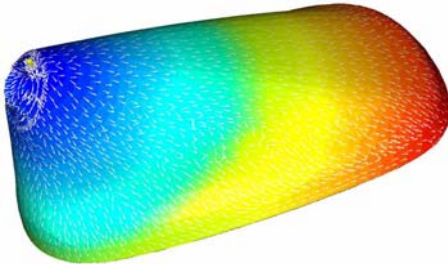




Spritzgießsimulation

Bauteilentwicklung

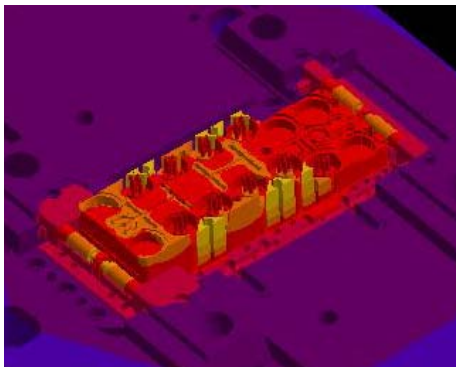


Artikelloptimierung

Schwindungs- und Verzugswerte

Reduzieren Sie ihren Verzug kontrolliert durch Bauteiloptimierung

Werkzeugoptimierung



Vor dem Spritzgießen

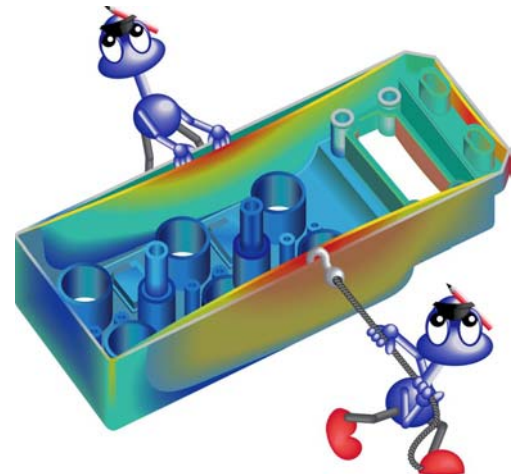
Bereits vorher bedacht:
Druckverlust,
Entformungszeit; Restkühlzeit

**Es bleibt ein deutliches
Prozeßfenster**

Formfüllung / Faserorientierung

Mit wenigen Geometrieänderungen

Folgekosten am Werkzeug eingespart.



Anspritzung festlegen,

Schwindungswerte bestimmen,

Temperierung optimieren

Vermeidung von „hot spots“ (s. Bild)

