

23.

# Technologietag für: Produktentwicklung Formenbau Produktion

15.02.2019

98 Aussteller - 16 Fachvorträge  
und über 600 Teilnehmer



Suche nicht nach Fehlern,  
suche nach Lösungen.  
(Henry Ford)



Veranstalter:

**Konstruktionsbüro Hein GmbH**

Tel.: +49 (0) 5032 / 89 37 91

Fax: +49 (0) 5032 / 89 37 96

E-Mail: [TT@Kb-Hein.de](mailto:TT@Kb-Hein.de)

Home: [www.Kb-Hein.de](http://www.Kb-Hein.de)

Veranstaltungsort:

**Brandboxx**

**Hannover**

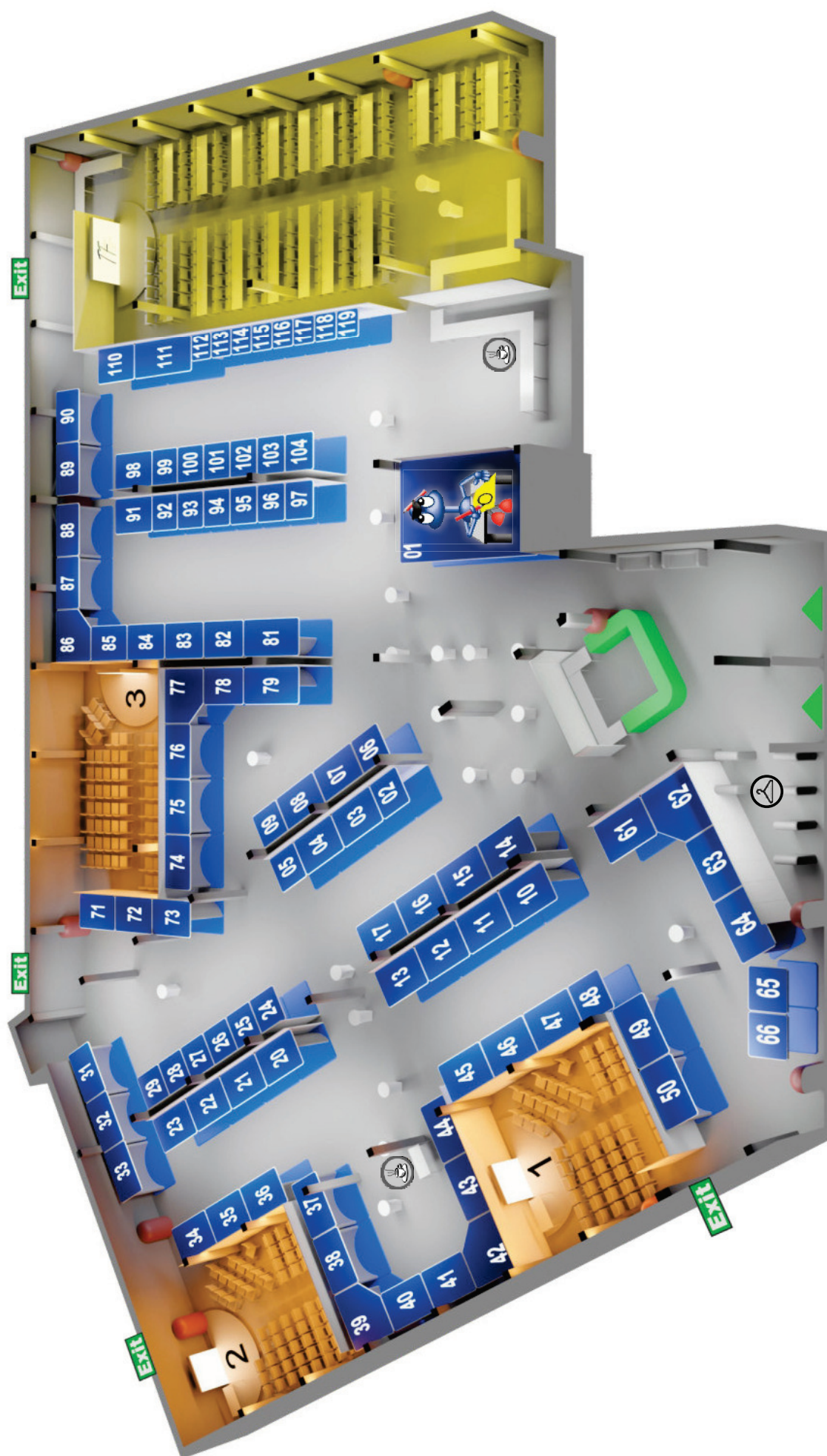
Hessenstraße 1

(Eingang Bayernstraße)

D-30855 Langenhagen

|     |                                                  |     |                                                              |     |                                                                  |
|-----|--------------------------------------------------|-----|--------------------------------------------------------------|-----|------------------------------------------------------------------|
| 47  | A & E Produktionstechnik GmbH                    | 96  | HiTeCH AG                                                    | 12  | Reichle Technologiezentrum GmbH                                  |
| 03  | AHP Merkle GmbH                                  | 117 | HK Kunststofftechnik                                         | 110 | Renishaw GmbH                                                    |
| 33  | babypplast Christmann Kunststofftechnik GmbH     | 92  | Hotset GmbH                                                  | 75  | Röders GmbH                                                      |
| 20  | BARLOG Gruppe                                    | 39  | HSB NORMALIEN GmbH                                           | 78  | rpm GmbH                                                         |
| 101 | BJB GmbH & Co. KG                                | 43  | IKOffice GmbH                                                | 82  | RTC Couplings GmbH                                               |
| 81  | Dr. BOY GmbH & Co. KG                            | 90  | i-mold GmbH & Co. KG                                         | 113 | SCHMELZMETALL Deutschland GmbH                                   |
| 104 | Brabender Messtechnik GmbH & Co. KG              | 08  | INCOE International Europe                                   | 28  | Schnabel Industrievertretungen                                   |
| 115 | Brandenburger Isoliertechnik GmbH & Co. KG       | 66  | Jaeckel Modell- und Formenbau GmbH                           | 84  | SIGMA Engineering GmbH                                           |
| 98  | CADFEM GmbH                                      | 100 | Jurke Engineering GmbH                                       | 73  | Simcon kunststofftechnische Software GmbH                        |
| 38  | Canto Ing. GmbH                                  | 11  | Kistler Instrumente GmbH                                     | 09  | SKZ KFE gGmbH                                                    |
| 93  | CemeCon Scandinavia A/S                          | 72  | KNARR Vertriebs GmbH                                         | 114 | Solidtec GmbH                                                    |
| 46  | cirp GmbH                                        | 37  | KraussMaffei Technologies GmbH                               | 62  | Spang & Brands GmbH                                              |
| 47  | CKT Kunststoffverarbeitungstechnik GmbH Chemnitz | 95  | Kunststofftechnik Lapacz                                     | 27  | Stemke Cooling Systems GmbH                                      |
| 116 | Color Service GmbH & Co. KG                      | 118 | Kunststoff-Zentrum in Leipzig gGmbH                          | 16  | Stir® Scholz Technik in Radeberg e. Kfm.                         |
| 42  | DECKERFORM Injection GmbH                        | 119 | KUTENO – Kunststofftechnik Nord                              | 99  | STM Stahl Service Center GmbH                                    |
| 94  | EAS Europe B.V.                                  | 110 | Listemann Technology AG                                      | 89  | Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery GmbH                     |
| 49  | ELMAK Wassertechnik GmbH                         | 26  | LPKF WeldingQuipment GmbH                                    | 40  | Synventive Molding Solutions GmbH                                |
| 05  | ENGEL Deutschland GmbH                           | 91  | L&R Kältetechnik GmbH & Co. KG                               | 41  | Thermoplay Deutschland GmbH                                      |
| 35  | EnviroFALK GmbH                                  | 97  | Josef MAWICK GmbH & Co. KG                                   | 07  | UDDEHOLM                                                         |
| 13  | GOM GmbH                                         | 64  | MECADAT AG                                                   | 87  | VDWF e. V.                                                       |
| 23  | Graf Engineering                                 | 21  | Meusbürger Georg GmbH & Co KG                                | 10  | voestalpine High Performance Metals<br>Deutschland GmbH / Böhler |
| 25  | Grässlin Nord GmbH                               | 02  | MFD - Kunststofftech GmbH                                    | 50  | Volume Graphics GmbH                                             |
| 45  | Graushaar UG                                     | 63  | Milacron c/o Mold-Masters Europa GmbH, DME<br>Normalien GmbH | 65  | WALTHER-PRÄZISION                                                |
| 24  | GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH                   | 88  | MOULDING EXPO / Landesmesse Stuttgart GmbH                   | 102 | Wema GmbH                                                        |
| 36  | gwK Gesellschaft Wärme Kältetechnik mbH          | 79  | Noll Sondermaschinenbau GmbH & Co KG                         | 61  | Wenz Kunststoff GmbH & Co. KG                                    |
| 86  | Hachtel Werkzeugbau GmbH & Co. KG                | 15  | Nonnenmann GmbH                                              | 17  | Wiedemann GmbH                                                   |
| 44  | HASCO Hasenclever GmbH + Co KG                   | 32  | NovoPlan GmbH                                                | 48  | WINDSOR Kunststofftechnik GmbH                                   |
| 31  | HB-THERM GmbH                                    | 77  | ONI-Wärmetrafo GmbH                                          | 06  | WIP Kunststoffe e.V.                                             |
| 74  | HEB Hydraulik-Elementebau GmbH                   | 76  | Pakulla GmbH                                                 | 103 | WITOSA GmbH Heißkanalsysteme                                     |
| 01  | Konstruktionsbüro HEIN GmbH                      | 04  | POLAR-FORM Werkzeugbau GmbH                                  | 14  | Wittmann Battenfeld Deutschland GmbH                             |
| 83  | Heitec Heisskanaltechnik GmbH                    | 71  | ProTec Polymer Processing GmbH                               | 111 | Carl Zeiss Optotechnik GmbH                                      |
| 85  | Hermle Maschinenbau GmbH                         | 34  | Pro-tech Kunststofftechnologie GmbH                          | 112 | Zimmer + Kreim GmbH + Co. KG                                     |
| 29  | HFT GmbH + Co. KG                                | 22  | PSG Plastic Service GmbH                                     |     |                                                                  |

# Hallenplan



## Konstruktionsbüro Hein GmbH



10.15 Uhr (Saal)

## Bereit für die Automatisierung? Wege in die Prozesssicherheit mit Start in der Produktentwicklung

Referent: Rudolf Hein

Viele Mitarbeiter gehen in Rente und können nicht mehr ersetzt werden. Die Antwort ist oft die Automatisierung. Dazu benötigen wir aber robuste Prozesse und neue Wege in die Prozesssicherheit mit Start spätestens in der Produktentwicklung. Die folgenden Fragen werden im Startvortrag beleuchtet:

Wie also geht es mit der Automatisierung voran? Wie helfen VORKONzepte dabei, bei der ersten Musterung Gutteile zu erreichen? Was muss eine recyclingfähige Produktentwicklung beachten? Wo kommt die generative Fertigung am besten ins Spiel? Wie erreichen wir Prozesssicherheit? Welche Temperierung führt zum Ziel? Welche Vorteile bieten isolierte Werkzeuge?

## Kunststoff-Zentrum in Leipzig gGmbH



11.00 Uhr (Raum 1)

## Produktionsmethoden für Mikroformteile

Referent: Dr. Gabor Jüttner

Der Einsatz spritzgegossener Mikroformteile in Optik, Elektronik, Automobil-, Medizin- oder Nachrichtentechnik ist inzwischen Stand der Technik. Das Marktvolumen wird stetig größer, auch KMUs entdecken das Geschäftsfeld. Dementsprechend vielfältig sind das Einsatz-, Werkstoff- und Stückzahlenspektrum bei stetig steigenden Anforderungen hinsichtlich Präzision, Produktivität und Timing. Der Vortrag skizziert die maschinen- und werkzeugtechnischen Möglichkeiten und gibt mit neuen Ergebnissen aus der Forschung Impulse für die weitere Verbreitung dieser Technik.

## gwk Gesellschaft Wärme Kältetechnik mbH



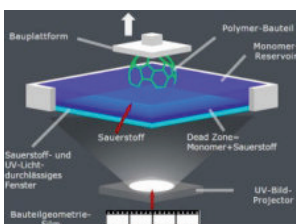
11.00 Uhr (Raum 2)

## Produktivitätssteigerung durch kavitätsnahe und segmentierte Optimierung der Werkzeugtemperierung

Referent: Ulrich Rosenberg

- Zusammenhang zwischen Werkzeugwandtemperatur, Kühlzeit und Formteileigenschaften
- Segmentierte, kavitätsnahe Werkzeugtemperierung zur Verbesserung der Formteilqualität
- Temperiersysteme für die segmentierte Temperierung
- Wirtschaftliche Nutzen an Hand von Praxisbeispielen

## rpm GmbH



11.00 Uhr (Raum 3)

## CLIP™ - neue Möglichkeiten zur schnellen werkzeuglosen Serienfertigung

Referent: Dr. Jörg Gerken

CLIP™ ist ein neues additives Fertigungsverfahren, welches sich durch hohe Baugeschwindigkeit, eine vielfältige Werkstoffpalette und homogene Bauteileigenschaften auszeichnet. OEMs verschiedener Branchen setzen CLIP™ mit IMDS-gelisteten Werkstoffen bereits für die werkzeuglose Serienfertigung ein. rpm nutzt CLIP™ bei der Produktentwicklung für Kunden von der A-Musterfertigung bis hin zur Serie. Im Rahmen der einzelnen Entwicklungsphasen steht damit ein äußerst flexibles Fertigungstool zur Verfügung, mit dem Produkte kostengünstig und effizient zur Serienreife geführt und anschließend in Serie gefertigt werden.

## Reichle Technologiezentrum GmbH



☐ 12.00 Uhr (Raum 1)

## Wie dank Lasertexturierung im Narbbereich ein Materialmix unsichtbar wird

Referent: Marco Reichle

Nach einem allgemeinen Technologieüberblick im Narbbereich von Kunststoff-Spritzgießformen wird vertieft auf die Thematik "Materialmix" eingegangen. Dank der speziellen Technologie der Lasertexturierung können alle Kunststoffe identisch in Narbcharakteristik, Glanzgrad, Farbton, u.v.m. aneinander angeglichen werden. Damit ist bspw. an einem Produkt aus 3 unterschiedlichen Bauteilen aus unterschiedlichen Kunststoffen, ein visueller Unterschied nicht mehr wahrnehmbar. Entdecken Sie die Möglichkeiten neuer Technologien, um perfekte Oberflächen zu erzeugen!

## Simcon kunststofftechnische Software GmbH



☐ 12.00 Uhr (Raum 2)

## virtuelle & reale, automatische Optimierung der Maschineneinstellung mittels DOE

Referent: Sebastian Sutter

Die heutigen Ansprüche an Produktionsprozesse bei gleichzeitig wachsenden Anforderungen an die Qualitätsmerkmale der produzierten Bauteile steigt stetig an. Ein Schlüsselbaustein dazu sind selbst optimierende Entwicklungssysteme, die den Anwender dabei unterstützen, die technischen und wirtschaftlichen Qualitätsanforderungen zu erfüllen.

Die virtuelle Optimierung verbindet Spritzgießsimulation mit automatischer Optimierung. Die reale Optimierung führt beim Einrichten des Serienprozesses eine Optimierung der Maschinenparameter durch. Die Basis beider Systeme ist die statistische Versuchsplanung (DOE).

## HOTSET GmbH



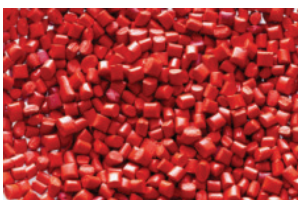
☐ 12.00 Uhr (Raum 3)

## Partielle dynamische Temperierung in Spritzgießwerkzeugen mit minimalen Energiebedarf

Referent: Andreas Filler

Beim Z-System von hotset werden die Kavitäten der Formwerkzeuge punktuell oder bereichsweise temperiert. Dabei lässt vor allem ein thermodynamischer Wert aufhorchen: Die an der Werkzeugwand gemessene Heizrate von 60 K/sec. Dieser Leistungsparameter macht das Z-System zu einer hochdynamischen High-Speed-Lösung, die in sehr kurzen Zyklen sehr rasche Temperaturwechsel realisiert. Hinzu kommen zwei Effizienzvorteile: Sehr geringer Energiebedarf (ca. 100 W/h) und eine genaue Parametrierung exakt auf die Form des Bauteils und die Produktionsbedingungen.

## BARLOG Gruppe



☐ 14.00 Uhr (Raum 1)

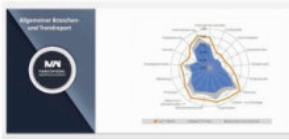
## PA66 - Verfügbarkeit und Alternativen

Referent: Peter Barlog

Der PA66-Markt wird, bei weiterhin hoher Nachfrage auf der Abnehmerseite, auch in den nächsten Jahren unterversorgt bleiben. Die Preise erreichen ein Rekordhoch nach dem anderen und die Abnehmer sehen sich mit dem Risiko konfrontiert, die Preissteigerungen nicht weitergeben zu können oder sogar nicht genug Material zu bekommen. Marktkenner erwarten, dass sich die Situation in diesem Jahr nochmals verschärfen wird und dass eine deutliche Entspannung durch neue Produktionskapazitäten erst ab 2021 zu erwarten ist.

Der Vortrag beleuchtet die Marktsituation und stellt mögliche Alternativmaterialien vor.

## VDWF - Verband Deutscher Werkzeug- und Formenbauer



## Ob Du wirklich richtig stehst, siehst Du wenn das Licht angeht: Marktspiegel Werkzeugbau!

Referent: Ralf Dürrwächter

MARKTSPIEGEL WERKZEUGBAU ist eine Initiative zur Schaffung eines praxisorientierten Unternehmensvergleichs im Werkzeug-, Formen- und Modellbau. Ziel der Initiative ist neue Markttransparenz zu schaffen und umsetzbare Handlungsempfehlungen zu geben. Neue Wettbewerbsfähigkeit und Wertschöpfung sollen keine abstrakten Begriffe bleiben, sondern mit konkreten Maßnahmen realistisch umsetzbar sein. Der MARKTSPIEGEL WERKZEUGBAU ist darauf ausgelegt Werkzeug-, Formen- und Modellbauern schnell und einfach zu mehr Branchenwissen zu verhelfen, um konkrete Maßnahmen für die Zukunftsausrichtung des Unternehmens umsetzen zu können.

☐ 14.00 Uhr (Raum 2)

## ENGEL Deutschland GmbH



## Qualitätssicherung und Prozessstabilität durch selbst adaptierende Produktionssysteme

Referent: Udo Pape

Intelligent Quality:

IQ-Lösungen zur Unterstützung des Bedienpersonals für hohe Prozessstabilität und Ausschussreduktion.

IQ-weight control:

Kompensation von Umwelteinflüssen auf das Material

IQ-clamp control:

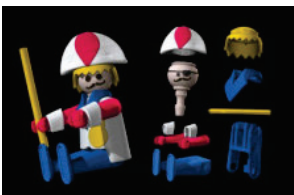
Definition der idealen Schließkraft basierend auf der Werkzeugatmung

IQ-flow control:

Automatischer und intelligenter Werkzeugtemperierprozess

☐ 14.00 Uhr (Raum 3)

## Volume Graphics GmbH



## Was verbirgt sich im Inneren? – Bessere Produkte mit Hilfe der industriellen Computertomographie

Referent: Dr. Christoph Hörmann

Die Industrielle Computertomographie blickt ins Innere Ihrer Produkte und findet Fehler, die anderen Prüfmethoden verborgen bleiben. Anwender nutzen diese Technologie in Kombination mit unseren Softwarelösungen auf kleinen und großen, sowie komplexen und einfachen Objekten. Diese bestehen aus Metall, Plastik, Verbundstoffen – oder allem zusammen! Die Anwendungsmöglichkeiten erstrecken sich von der hochpräzisen Vermessung komplexer Geometrien, über die Detektion kleinster Porositäten bis zu Reverse Engineering Anwendungen. Auch eine halbautomatisierte „at-line“ oder gar vollautomatisierte „in-line“ Prüfung kann bei großen Stückzahlen zuverlässig durchgeführt werden!

☐ 15.00 Uhr (Raum 1)

## CemeCon Scandinavia A/S



## Beschichtung aus Verbrauchersicht

Referentin: Ewa Bienk

Aus Verbrauchersicht ist es wichtig, dass die Werkzeuge effizient produzieren, möglichst ohne Probleme und ohne Wartung.

Um diesem Ziel näher zu kommen, muss man daran arbeiten, Verschleiß und Korrosion zu minimieren, Anhaftung zu vermeiden und Entformung zu optimieren.

An praktischen Beispielen aus der industriellen Anwendung zeigen wir, wie man dies durch eine gezielte Beschichtung erreichen kann.

8 ☐ 15.00 Uhr (Raum 2)

## Stir<sup>3</sup> - Scholz Technik in Radeberg



☐ 15.00 Uhr (Raum 3)

## Teilemanagement an der Spritzgießmaschine

Referent: Holger Scholz

Hauptziel ist es, Mann- / oder Bedienerstunden an den einzelnen Maschinen einzusparen, was gerade in der Zeit der Personalknappheit und des Mindestlohnes ein entscheidender Kostenfaktor ist.

Dies erreicht man durch den Einsatz von Puffertechnik an den Maschinen (wobei ich hier die verschiedenen Lösungen vorstellen möchte) oder diversen Optionen wie Kamera-Systemen zur Teilezählung, Druckern für Etiketten oder Direktdruckern, die die Gebinde beschriften.

Hierbei werden Einsatzgebiete der Technik erläutert, ebenso wie Grenzen der Systeme, das Ganze auch mit ein / zwei Beispielrechnungen untermauert.

## voestalpine High Performance Metals Deutschland GmbH / Böhler



☐ 16.00 Uhr (Raum 1)

## Schadensfälle an Werkzeugen für die Kunststoffverarbeitung

Referent: Dr. Alf Schürmann

Bei der Verarbeitung von Kunststoffen sind die Werkzeuge vielen unterschiedlichen Belastungen ausgesetzt, deren Auswirkungen sich von Korrosion über Verschleiß bis hin zu Rissen und Ausbrüchen darstellen. Die Ursachen reichen von der Auswahl des Werkzeugwerkstoffs über die Bearbeitung, die Wärmebehandlung bis hin zu den Einsatzbedingungen. Anhand von Schadensfällen werden Fehlerursachen von der Fertigung bis zum Einsatz dargestellt und mögliche Abhilfemaßnahmen vorgeschlagen. Eine genaue Kenntnis von Schadensursachen kann auch der Optimierung von Werkzeugen sowie der Standzeiterhöhung dienen.

## POLAR-FORM Werkzeugbau GmbH



☐ 16.00 Uhr (Raum 2)

## IML - IMF Spritzgießwerkzeuge

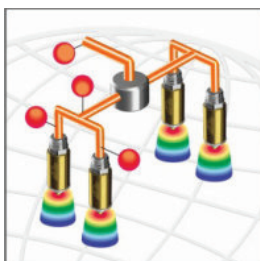
Referent: Dieter Göppert

In eine Spritzgießwerkzeug-Kavität wird eine zugeschnittene und bedruckte 2D- oder 3D-Folie eingelegt, anschließend wird Kunststoff in diese Kavität eingespritzt. Die eingelegte Folie bzw. aufgebrauchte Farbe und der eingespritzte Kunststoff gehen durch diesen Prozess eine Verbindung ein.

Es können folgende Werkzeugtechnologien zum Einsatz kommen:

1-Komponenten-Spritzgießwerkzeuge, Mehrkomponenten-Spritzgießwerkzeuge, Drehtellertechnologie, Indexplattentechnologie, Umsetztechnologie, IML-Anwendungs-Prozesse (Hinterspritz-Prozess, Vorderspritz-Prozess, Hinter-+Vorderspritz-Prozess)

## INCOE International Europe



☐ 16.00 Uhr (Raum 3)

## Einfluss der Scherung auf die Balancierung eines Heißkanalsystems und Lösungsansätze zur Optimierung

Referent: Volker Müller

Bei natürlich balancierten Heißkanal-Verteilern kann es aufgrund von Scher-  
einflüssen, abhängig von Material und Verarbeitungsparametern, zu einer  
ungleichmäßigen Formfüllung kommen.

Der Vortrag befasst sich mit den Vorgängen im Schmelzekanal sowie der  
eindeutigen Zuordnung des Fehlerbildes und den Abstellmaßnahmen durch die  
spezielle INCOE OptiFlow Technologie im Heißkanalverteiler.



## Stir<sup>3</sup> - Scholz Technik in Radeberg



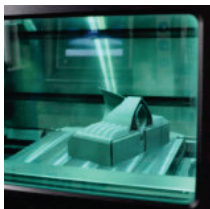
☐ 13.00 Uhr (Raum 3)

## Das Orca-System - die neue Art des Temperierens

Referent: Holger Scholz

Eine perfekte Temperierung kennt keine Kompromisse. Diesen Anspruch verfolgt das Orca-System seit der ersten Minute. Dabei kommt das derzeit modernste System zur Temperierung von Prozessen mit gleich drei starken Eigenschaften um die Ecke: wartungsfreie, intuitive Bedienung, berührungsloses Messprinzip und die Speicherung von Werkzeugdatensätzen inklusive Schnittstellen machen das Orca-System zu einer optimalen Lösung, um ihre Prozesse in Zukunft noch transparenter und ressourcenschonender zu Gestalten. Profitieren auch Sie von den Möglichkeiten des ORCA-Systems.

## voestalpine High Performance Metals Deutschland GmbH / Böhler



☐ 13.30 Uhr (Raum 3)

## Vom Stahlwerk zum AM Experten, Vorteile, Möglichkeiten und Risiken in AM

Referent: Stefan Wetzel

Böhler hat sich in den vergangenen Jahren von einem 150 Jahre alten Stahlhersteller zu einem Technologieanbieter weiterentwickelt. Das Portfolio in Deutschland bildet die gesamte Wertschöpfungskette von Lagerlogistik, Sägerei, 6 Seiten Bearbeitung, Präzisionsflachstahl, mech. Bearbeitung, bis hin zum additiv gefertigten Einsatz an. Die AM Technologie ist in aller Munde. Nur stellt sich die Frage: Ist sie Heilsbringer oder nur teure Spielerei? Dieser Vortrag soll einen Überblick über die notwendigen Randbedingungen, sowie Vorteile, Möglichkeiten aber auch Risiken aufzeigen.

## A&E Produktionstechnik GmbH

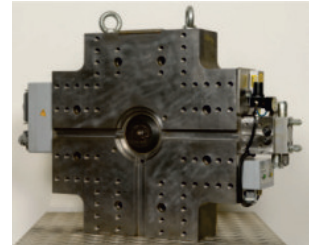


☐ Stand 47

## Heißkanal-Zwischenplatten für Spritzgießmaschinen

Heißkanal-Zwischenplatten leiten Schmelze leakagefrei von der Maschinendüse zu beliebigen Lagen der Werkzeug-angießbuchsen. Diese Zwischenplatten werden individuell nach Kundenanforderungen für Maschinen beliebiger Hersteller und verschiedener Größen gefertigt.

Neben dem Verschluss von Düse und Angießbuchse des Heißkanals können auch mehrere Einspritzströme auf eine Düse zusammengeführt werden, so dass simultan oder sequentiell eingespritzt werden kann (Sandwich/Coinjektion).



a-e-  
produktionstechnik.de

## AHP Merkle GmbH



☐ Stand 03

## Hydraulikzylinder / Blockzylinder

Wir treiben den Erfolg unserer Kunden voran. Für dieses Ziel entwickeln, konstruieren und fertigen wir seit 1973 hochwertige und heute weltweit nachgefragte Hydraulikzylinder u. a. für den Werkzeug- und Formenbau.

Seit 2010 ist AHP Merkle im vollkommen neu konzipierten Firmensitz in Gottenheim bei Freiburg ansässig, welcher 2014 um ein Technologie-, Logistik- und Schulungszentrum sowie um ein Testlabor erweitert wurde. Seit 2015 werden auch regelmäßige Schulungen zum Thema „Hydraulikzylinder“ angeboten.

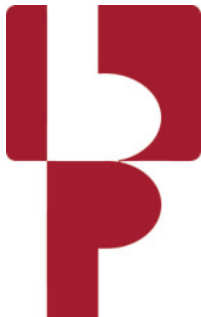
Weitere Informationen hierzu finden Sie unter:

[www.ahp.de/technikum](http://www.ahp.de/technikum)



ahp.de

## babypast Christmann Kunst- stofftechnik GmbH



☐ Stand 33

## babypast – das Original

Mit babypast entscheiden Sie sich für „das Original“ aller Mikrospritzgießmaschinen, denn babypast ist die erste Serien-Spritzgießmaschine, die ausschließlich für die besonderen Anforderungen des Mikrospritzgießens konzipiert wurde. Gemäß dem Motto „Größe im Kleinen setzt Maßstäbe“ arbeitet babypast seit den 80er Jahren stets daran, die Mikrospritzgießtechnik kontinuierlich zu optimieren: Klein, flexibel, effizient, schnell, leise und einfach in der Handhabung, das sind die Spezifikationen nach denen babypast Mikrospritzgießmaschinen ausgelegt sind. In enger partnerschaftlicher Zusammenarbeit mit unseren Kunden arbeiten wir stetig weiter daran, den Anforderungen einer modernen Spritzgießproduktion heute und in Zukunft gerecht zu werden.



babypast.de

## BARLOG GRUPPE



Mehr aus Polymer.

☐ Stand 20

## BARLOG GRUPPE - Mehr aus Polymer Kunststoffe - Prototypen - Labor - Schulungen

Die BARLOG GRUPPE liefert ihren Kunden ein Rundum-sorglos-Paket von der Idee bis zur Serie: von der Materialherstellung über die Produktentwicklung bis hin zur Belieferung der Serienproduktion mit Kunststoff-Rohstoffen und der Schulung des Fertigungspersonals.

BARLOG Plastics ist Ihr kompetenter Partner für Kunststoff-Granulate zur Weiterverarbeitung im Spritzguss- und Extrusionsverfahren. Wir sind spezialisiert auf technische und funktionalisierte Kunststoffe, Hochleistungspolymere und thermoplastische Elastomere.

BAHSYS ist Ihr innovativer Partner mit Full-Service-Engineering. Egal, ob Spritzguss-Prototypen, Laborprüfungen, Produktentwicklung oder PA-Konditionierung: von der Entwicklung eines Bauteils bis zur Einführung in die Serie steht Ihnen alles an Know-how und Technik zur Verfügung.



barlog.de

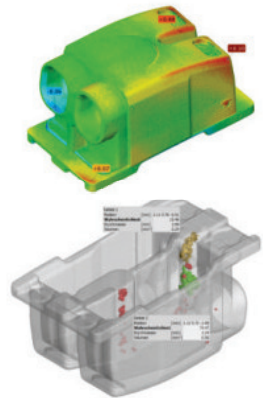
**BJB  
GmbH & Co. KG**



## Industrielle Computertomographie von BJB

Die BJB GmbH & Co. KG ist seit über 10 Jahren erfolgreich im Dienstleistungsbereich tätig.

Durch industrielle Computertomographie und die langjährige Erfahrung der BJB-Experten werden schnelle und qualitativ hochwertige Analysen von einfachen Soll-Ist-Vergleichen, Lunkeranalysen und Zusammenbauanalysen bis hin zu kompletten Maßprüfberichten erzeugt.



[bjb.com/CT-Service](http://bjb.com/CT-Service)

☐ Stand 101

**Dr. BOY  
GmbH & Co. KG**



## BOY 25 E fertigt "medizinisches Werkzeug" zum Anfassen

Mit der Produktion von praktischen Zahnstochern auf einem 8-fach Werkzeug überzeugt der Spritzgießautomat BOY 25 E auf dem 23. Technologietag Hei.

Das auf dieser Veranstaltung bislang größte BOY-Exponat beeindruckt mit 250 kN Schließkraft auf kompakten Raum. So benötigt die BOY 25 E nur 1,8 m² Aufstellfläche. Einfach, übersichtlich und ergonomisch konstruiert bietet die freistehende Schließereinheit eine bessere Zugänglichkeit sowie Platz für Automationsgeräte.

Sechs Größen von Spritzeinheiten mit sieben verschiedenen Schneekendurchmessern bieten eine große Bandbreite an Ausstattungsvarianten.



[dr-boy.de](http://dr-boy.de)

☐ Stand 81

**Brabender  
Messtechnik®  
GmbH & Co. KG**



## AQUATRAC® STATION Die neue Art der Restfeuchte-Analyse.

Die all-in-one-Lösung für die zuverlässige Feuchtemessung im Industrialltag. In die Neuentwicklung der AQUATRAC® Station haben wir alle Erfahrungen einfließen lassen, die wir als anerkannte Restfeuchte-Experten in Zusammenarbeit mit Kunden aus allen Bereichen der Kunststoff-Branche sammeln konnten. Die AQUATRAC® Station steht daher nicht nur für ein extrem zuverlässiges Messprinzip – Stichwort: kapazitive Taupunktmessung – sondern zugleich für Verlässlichkeit und reproduzierbare Ergebnisse. Und vor allem: für exzellente Anwenderfreundlichkeit! Zuverlässige Resultate in Minuten, ohne jegliches Reagenz, ohne Trägergase, ohne Verbrauchsmaterial. Wiegen, einfüllen, starten - fertig. Die Software macht den Rest.



[brabender-mt.de](http://brabender-mt.de)

☐ Stand 104

**Brandenburger  
Isoliertechnik  
GmbH & Co. KG**

## Entwicklung & Produktion von Wärmedämmplatten. Isolationen im maschinennahen Bereich

Brandenburger Isoliertechnik – 80 Jahre Kompetenz und Erfahrung - Ihr Partner für die kunststoffproduzierende und verarbeitende Industrie. Wenn es um Themen wie Produktionsoptimierung oder Energieeinsparpotentiale geht sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner für individuelle und maßgeschneiderte Wärmedämm Lösungen.

Bereits in der Entwicklungs- und Konstruktionsphase können wir Sie in einem gemeinsamen Beratungsgespräch tatkräftig in Ihrem Vorhaben unterstützen. Sie haben eine komplexe Anwendung und wir haben die Lösung. Gemeinsam kommen wir zum Ergebnis: "simply better insulated".



[brandenburger-isoliertechnik.com](http://brandenburger-isoliertechnik.com)



12 ☐ Stand 115

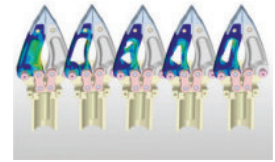
**CADFEM GmbH**

**So macht Physik Spaß! Geometrie ändern und sofort sehen was passiert**

**CADFEM®**

Völlig neue Möglichkeiten für die Vorentwicklung eröffnen sich durch die revolutionäre Technologie in ANSYS Discovery Live: Sie nutzt das Prinzip der rechnerischen Simulation – ist aber ohne das Know-how eines Simulationsexperten einsetzbar. Innerhalb weniger Sekunden liefert sie Konstrukteuren und Produktentwicklern aussagekräftige Informationen über die physikalischen Auswirkungen, wenn ein Konzept oder ein Designelement geändert oder auch ganz anders gestaltet wird. So macht Physik Spaß!

ANSYS Discovery Live, ANSYS Discovery SpaceClaim und ANSYS Discovery AIM bilden die ANSYS Discovery Produktfamilie.



☐ Stand 98

[cadfem.de](http://cadfem.de)

**Canto Ing. GmbH**

**Wir sind die Teilefertiger.de aus dem Sauerland**



Unsere Aufgabe ist es, unseren Kunden bei ihren Aufgaben zu helfen.

Auch wenn es erst einmal sehr einfach klingt, nehmen wir diese Aufgabe sehr ernst.

Für uns ist der Begriff "Dienst-Leistung" nicht nur ein Wort.

Wir leben ihn auch, indem wir ihn wirklich noch wörtlich nehmen und Leistungen für unsere Kunden erbringen, um damit ihnen und ihren Unternehmenszielen zu dienen.



☐ Stand 38

[prototypen.de](http://prototypen.de)

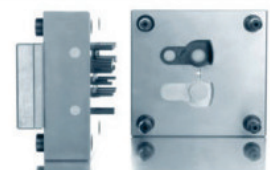
**CemeCon Scandinavia A/S**

**Beschichtung für einen wirtschaftlichen Spritzgussprozess**



CemeCon Scandinavia produziert superharte (1800-3700 HV), verschleißfeste, rostbeständige und selbstschmierende Schichten für den Einsatz in hochbeanspruchten Werkzeugen, Spritzgussformen und Komponenten.

Vorteile: Reduzierung des Trennmittelbedarfs, Erhöhung der Verschleißfestigkeit und der Korrosionsbeständigkeit, kürzere Zykluszeiten, Reduzierung von Ankleben, Verbesserung der Entformbarkeit, Trockenlauf, verbesserte Produktqualität, geringere Ausschussquoten, Erhöhung der Werkzeuglebensdauer, geringere und einfachere Reinigung, geringere Wartung, verlängerte Wartungsintervalle, Erhöhung der Produktivität und der Wertschöpfungszeit, reduzierte Fertigungskosten, Verbesserung der Wettbewerbsfähigkeit.



☐ Stand 93

[cemecon.dk](http://cemecon.dk)

**cirp GmbH**

**Ihr Partner für die Prototypen- und Kleinserienfertigung**



Die cirp GmbH produziert seit 1994 Modelle, Prototypen und Kleinserien aus Kunststoff mit additiven Fertigungsverfahren wie Stereolithographie, Lasersintern oder Polyjet. Ausgestattet mit CNC-Bearbeitungszentren und den neuesten Spritzgießmaschinen mit bis zu 4500kN Schließkraft, bietet cirp Ihnen weiter alle Voraussetzungen für erprobungswürdige Teile und schließt oft die Lücke vor dem Großserienwerkzeug.

Als Partner in Verbundforschungsprojekten engagiert sich die cirp GmbH zudem, die Möglichkeiten und Grenzen kontinuierlich zu verschieben und zu erweitern.



☐ Stand 46

[cirp.de](http://cirp.de)

## CKT Kunststoff- verarbeitungstechnik GmbH Chemnitz



☐ Stand 47

## NPC Nature Plastic Compounds®

Auf der Internetseite [www.npc-plastic.de](http://www.npc-plastic.de) sind aktuelle Materialvarianten, Verarbeitungshinweise sowie Produktbeispiele und deren Anbieter zu finden.

Unter anderem werden aus NPC Nature Plastic Compounds® derzeit Extrusions- und Spritzgussteile für den Bau, Gartenbau, Haushalt- und Bürobedarf gefertigt. Die kontinuierlich weiterentwickelten Werkstoffe bestehen aus synthetischen, biobasierten und/oder bioabbaubaren Polymeren, die mit Non-food-Rohstoffen aus der Landwirtschaft gefüllt sind. Eine Reihe weiterer Einsatzgebiete sind denkbar, unter anderem für Spielgeräte, Elektrobedarf und Möbel.



[ckt-gmbh.de](http://ckt-gmbh.de)

## Color Service GmbH & Co. KG



☐ Stand 116

## Sie formen - wir färben! Seit über 40 Jahren sind wir führender Masterbatchproduzent.

Wir verfügen als Masterbatchproduzent über die breiteste Produktionstechnologie im Markt. Neben unserer Knettechnologie, können wir auf über 30 Extrusionslinien ein breites Produktspektrum herstellen.

Neben den von uns entwickelten Universal-Masterbatches®, bieten wir Ihnen polymerspezifische Masterbatche für nahezu alle Thermoplaste. Diese rüsten wir selbstverständlich mit Additiven für UV-Schutz, Lasermarkierung, Heißlichtstabilisierung, Flammenschutz, etc. aus.

Bei uns können Sie Ihre Wunschfarbe auf Farbplättchen in unterschiedlichster Form auswählen.



[color-service.de](http://color-service.de)

## DECKERFORM Injection GmbH



**DECKERFORM**

☐ Stand 42

## Produktentwicklung, Werkzeug & vollelektrische Spritzgießmaschine - aus einer Hand!

Die 1992 gegründete DECKERFORM-Firmengruppe arbeitet als international aktiver Innovationspartner für die kunststoffverarbeitende Industrie. In drei wirtschaftlich unabhängigen Leistungsbereichen bringen 80 Mitarbeiter Entwicklungsprojekte schnell und sicher zur Serienproduktion.

DECKERFORM steht seinen Kunden auch bei komplexen Aufgaben als Systempartner zur Verfügung: kunststoffgerechte Produktentwicklung, hochwertige Spritzgießwerkzeuge bis zu 25t Werkzeuggewicht, vollelektrische TOYO-Spritzgießmaschinen von 50t bis 1300t Schließkraft, SEPRO-Automation und Peripheriegeräte aus einer Hand!



[deckerform.de](http://deckerform.de)

## EAS Europe B.V.



☐ Stand 94

## Kürzeste Rüstzeiten mit EAS Werkzeugwechselsystemen und Komponenten

EAS entwickelt, produziert und vertreibt Komponenten und Turn Key Systeme für den schnellen Werkzeugwechsel an Spritzgießmaschinen. Wir liefern Komponenten sowie Voll- und Teilautomatische Systeme für Spritzgießmaschinen jeden Alters, jeder Größe sowie jeden Herstellers.

Mit unserem Mold-Care-Programm unterstützen wir die Kunden in dem Bestreben Werkzeuge im technisch optimalen Zustand in die Produktion einzubringen. Profitieren Sie von unserer Erfahrung und verringern Sie Ihre Produktionskosten, erhöhen die Effizienz und entlasten und schützen Ihr Personal.

EAS – no change – no progress !



[easchangesystems.com](http://easchangesystems.com)

## ELMAK- Wassertechnik GmbH



☐ Stand 49

### Korrosion – ist fast immer hausgemacht

Wasser ist eine hochreaktive Chemikalie. Es ist Usus, dem Wasser Stoffe zuzugeben und/oder zu entziehen, ohne die komplexen Wirkungen zu kennen, geschweige denn zu verstehen. Ergebnis: Materialzerstörung, erhöhter Energieverbrauch und Arbeit wegen Verschlammung und Biofouling.

Die Ursachen sind sog. unvermeidbare SID\* Faktoren, die die anderen angeblich ja auch haben. (Argument: die Mehrheit hat immer Recht“) Hat sie nicht!! [\*Schon Immer Da]

ELMAK-Wassertechnik GmbH kennt weder Korrosion, noch die daraus entstehenden Probleme – Experte seit 35 Jahren. Anruf genügt 02246/913173 oder jens.pannenberg@elmak.de



[elmak.de](http://elmak.de)

## ENGEL Deutschland GmbH



☐ Stand 05

### Marktführer in Kunststoff-Spritzgießtechnik

ENGEL bietet integrierte Systemlösungen bestehend aus Spritzgießmaschine, Automationslösungen und Spritzgießwerkzeugen.

Die ENGEL Service- und Vertriebsniederlassung in Isernhagen bei Hannover ist eine der größten ENGEL Niederlassungen und bietet unseren Kunden neben dem Maschinenverkauf sämtliche Ausbildungs- und Trainingsmöglichkeiten sowie ein umfassendes Dienstleistungsangebot. Zu den Kunden gehören alle namhaften Premiummarken der Automobilindustrie sowie viele führende Unternehmen aus den weiteren Business Units wie Technical Molding, Packaging, Teletronics und Medical.



[engelglobal.com](http://engelglobal.com)

## EnviroFALK GmbH



☐ Stand 35

### Mit uns wird Wasser zum reinen Qualitätsfaktor

Geht es um die Wasseraufbereitung zählt EnviroFALK heute zu den ersten Adressen. Seit 1989 planen und fertigen unsere Experten in Westerborg individuelle Wasseraufbereitungsanlagen, die optimal auf Ihre Anwendungsbereiche abgestimmt sind.

Ein Schwerpunkt unserer Arbeit: Lösungen für funkenerosive Bearbeitungsprozesse im Bereich Werkzeug- und Formenbau. Innovative Anlagentechnologie aus unserem Hause sorgt für konstant hohe Qualität des Dielektrikums und höchste Betriebssicherheit. Ein umfassendes Dienstleistungsangebot zum Thema Regeneration Ihrer Ionenaustauscherpatronen, spezielle Harze für den Werkzeug- und Formenbau und ein großes Servicenetz runden unser Portfolio ab.



[envirofalk.com](http://envirofalk.com)

## GOM GmbH



☐ Stand 13

### GOM - präzise industrielle 3D-Messtechnik

GOM entwickelt, produziert und vertreibt Software, Maschinen und Anlagen für die 3D-Koordinatenmesstechnik und das 3D-Testing auf Basis neuester Forschungsergebnisse und innovativer Technologien.

Mit über 60 Standorten und mehr als 1.000 Messtechnik-Spezialisten garantiert GOM eine fundierte Beratung sowie weltweiten Support und Service. Mehr als 14.000 Systeminstallationen optimieren die Produktqualität und Abläufe der Automobilindustrie, der Luft- und Raumfahrtindustrie und der Konsumgüterindustrie.



[gom.com](http://gom.com)

## Graf Engineering



### Diffusionsschweißen - herstellen von "High-End"-Form-Temperierungen!

Das Diffusionsschweißen bietet herausragende Möglichkeiten zur Herstellung konturangepasster Form-Temperierungen.

Graf Engineering fertigt für Sie konturangepasste Form-Temperierungen sowohl für anspruchsvolle Standardfälle als auch für das technologische "High-End"-Segment.

Dabei können ganz unterschiedliche Anforderungen wie geringer Bauraum, geringe Abstände von Temperierkanal zur Formoberfläche oder Störkontur, kleine Temperierkanal-querschnitte, Hochglanzoberflächen z.B. mit Wechsel-temperierung oder Verschleißanforderungen im Vordergrund stehen und nach einer Lösung verlangen.



[graf-engineering.de](http://graf-engineering.de)

## Grässlin Nord GmbH



### Wir leben Kunststoff!

Die Firma Grässlin Nord ist auf die Distribution von hochwertigen technischen Kunststoffgranulaten namhafter Hersteller spezialisiert.

Wir bieten Ihnen technischen und logistischen Support auf Herstellerniveau. Das beinhaltet Kleinmengen bis zu LKW-Lieferungen, Einzelabnahmen bis Rahmenaufträge mit 48h-Lieferungen.

Problemlöser sind wir durch eine Inhouse-Compoundierung für Taylor-Made-Compounds.

Fordern Sie uns!



[graesslin-kunststoffe.de](http://graesslin-kunststoffe.de)

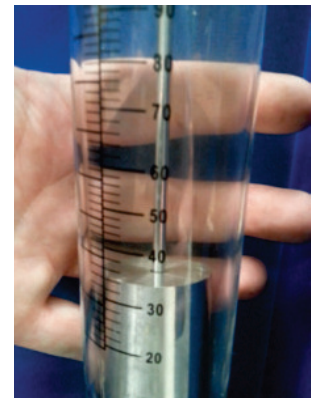
## Graushaar UG



### Leistungsstarke Fertigungsprozesse im Kunststoffspritzguss

Reines Kühlwasser sichert in der Kunststofftechnik die dauerhafte Prozesssicherheit. Häufig beeinträchtigen jedoch Kalk- oder Rostablagerungen sowie sonstige Schwebeteilchen die Funktionsfähigkeit der Temperiergeräte.

Filteranlagen von Diedron entfernen sämtliche Partikel aus dem Kühlwasser. Ventile, Filtersiebe, Kühlkanäle oder auch Wärmetauscher bleiben sauber, Stillstandzeiten und Wartungsaufwand werden minimiert. Der gleichbleibend hohe Wirkungsgrad der Temperiergeräte gewährleistet eine konstante Kühlung. Die Bauteile können qualitativ hochwertig und schnell gefertigt werden.



[graushaar.de](http://graushaar.de)

## GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH



### Leidenschaft für Präzision

GÜNTHER produziert als Technologieführer im Bereich Heißkanaltechnik mit mehr als 220 Mitarbeitern innovative und anwenderfreundliche Heißkanaldüsen und -systeme für die kunststoffverarbeitende Industrie.

Zu den internationalen Kunden zählen führende Unternehmen der Branchen Automotive, Elektro/Elektronik, Medizintechnik, Verpackung und Konsumgüter.

Weitere Infos: [www.guenther-heisskanal.de](http://www.guenther-heisskanal.de)



[guenther-heisskanal.de](http://guenther-heisskanal.de)

**gwk**  
Gesellschaft Wärme  
Kältetechnik mbH



☐ Stand 36

## Die gwK – der Experte für Kühl- und Temperiertechnik

Wer von der Kühlanlage über die Temperierung bis hin zur Wasseraufbereitung auf Hightech-Produkte angewiesen ist, findet in gwK einen Systemanbieter, der den gesamten thermischen Prozess beherrscht, maßgeschneiderte Konzepte erarbeitet und außerdem das Engineering und alle Komponenten liefert.

Auch im Bereich der kavitätsnahen Temperierung von Werkzeugeinsätzen und der Werkzeugreinigung unterstützt gwK seine Kunden. Heute erarbeiten die mehr als 400 Mitarbeiter komplette Prozesslösungen für Kunden aus der Kunststoff-, Metall-, Lebensmittel und Chemie-Industrie auf allen Kontinenten.



[gwk.com](http://gwk.com)

**Hachtel Werkzeugbau**  
GmbH & Co. KG



☐ Stand 86

## Wir durchschauen Technik

Hachtel ist der Experte rund um die Kunststoffproduktion bis hin zur Qualifizierung mittels der 3D Computertomographie. Mit fünf eigenen Anlagen sind wir einer der führenden Dienstleister und das schon seit mehr als 10 Jahren. Seit diesem Jahr sind wir zertifizierter Prüfer additiv gefertigter Bauteile für Airbus.

Wir sind Spezialisten in der Mehrkomponenten-Spritzgieß-Montagetechnik und fertigen auch additiv. Unsere additiven Bauteile erreichen Spritzgussqualität und werden alle auch direkt bei uns mittels CT qualifiziert.



[fg-hachtel.de](http://fg-hachtel.de)

**HASCO**  
Hasenclever  
GmbH + Co KG

**HASCO®**  
*Ermöglichen mit System.*

☐ Stand 44

## HASCO Normalien - Ermöglichen mit System

HASCO - international führender Anbieter von modular aufgebauten Normalien und Zubehörteilen ermöglicht mit einem Produktportfolio von über 100.000 Einzelteilen individuelle und wirtschaftliche Normalien- und Heißkanal-Lösungen für Formenbauer und Kunststoffverarbeiter.

An 35 Standorten weltweit arbeiten rund 700 Mitarbeiter mit Ihnen an den Standards von morgen - mit Agilität, Einfachheit, Innovationskraft und Leistung.



[hasco.com](http://hasco.com)

**HB-THERM**  
GmbH

**HB-THERM®**

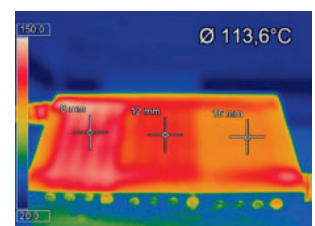
☐ Stand 31

## Variotherme Temperierung

### Verbesserte Teilequalität bei optimierter Zykluszeit

Die variotherme Alternative zur herkömmlichen Temperierung wird beim Spritzgießen vor allem zur Erhöhung der Teilequalität und gleichzeitiger Optimierung der Zykluszeit eingesetzt. Durch eine hohe Temperatur beim Einspritzen und kalte Temperaturen während der Kühlphase lassen sich Bindenähte zuverlässig verhindern, auch feinste Strukturen konturtreu abformen, eine optimale Oberflächengüte erreichen sowie Einfallstellen reduzieren.

HB-Therm präsentiert innovative Temperiertechnik für höchste qualitative Ansprüche.



[hb-therm.de](http://hb-therm.de)

## HEB GmbH



## Hydraulikzylinder nach Maß

Konstruktion und Herstellung hochwertiger Hydraulikzylinder

Nach dem Motto „Zylinder nach Maß“ fertigen wir seit 1980 Hydraulikzylinder nach HEB-Standard und Spezialausführungen direkt auf die jeweiligen Kundenwünsche abgestimmt.

Unsere Aussendienstmitarbeiter stehen in engem Kontakt mit dem Kunden und übermitteln uns wertvolle Impulse für Innovationen im Konstruktionsbereich, denn wir entwickeln unsere Produkte nach Ihren Anforderungen. Hierbei steht der hohe Qualitätsstandard unserer Produkte im Vordergrund.



[heb-zyl.de](http://heb-zyl.de)

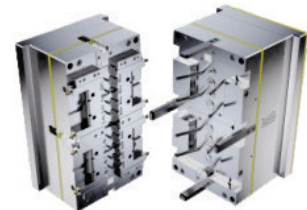
☐ Stand 74

## Konstruktionsbüro HEIN GmbH



## Von der Produktentwicklung über die Bauteiloptimierung bis zur Serie

Das Konstruktionsbüro HeIn GmbH ist Dienstleister für die Kunststofftechnik von der Produktentwicklung bis zur Serienumsetzung. Bereits in der Produktentwicklungsphase bieten wir VORKONzepte und Bauteiloptimierungen, mit Spritzgießsimulation (immer inkl. Temperierung), FEM-Berechnung, Prototyping und Werkzeugkonstruktion. Sie finden bei uns innovative Lösungen zur Erhöhung der Prozesssicherheit, u. a. durch konturnahe Temperierung und Verzugsreduzierungen, sowie zur Ermittlung aussagekräftiger Schwindungsdaten. Entdecken Sie die neuesten Entwicklungen des isolierten, energieeffizienten und mittenzentrierten Formenkonzepts IsoForm® und das ergänzende HeiNo®-Programm mit Normalien für Anguss, Entlüftung und Temperierung.



[Kb-Hein.de](http://Kb-Hein.de)

☐ Stand 01

## HEITEC Heisskanaltechnik GmbH



## Seit mehr als 30 Jahren High-End Heißkanaltechnik Produkte aus nachhaltiger Fertigung

HEITEC HEISSKANALTECHNIK GMBH, Ihr Partner in Sachen anspruchsvoller Heißkanaltechnik. Wir bieten Ihnen hocheffiziente Heißkanallösungen für Ihre individuellen Anforderungen in der abfallfreien Herstellung von Kunststoffartikeln.

Seit mehr als 30 Jahren fertigen wir für unsere Kunden Systeme in höchster Präzision. Oberstes Ziel unseres Unternehmens ist es, in nachhaltiger Fertigung und überdurchschnittlichen Innovationsgrad Produkte in bester Qualität zu liefern und dabei die Umwelt nicht zu belasten. Daher ist es für uns selbstverständlich auch nach DIN EN ISO 9001 und 14001 zertifiziert zu sein.



[heitec.com](http://heitec.com)

☐ Stand 83

## Hermle Maschinenbau GmbH



## Generatives Fertigen mit der MPA Technologie

Die Hermle MPA Technologie ist eine vielseitige additive Fertigungstechnologie basierend auf einem thermischen Spritzverfahren für Metallpulver. Aufbauraten von mehr als 200 cm³ pro Stunde prädestinieren sie für die Herstellung massiver, großvolumiger Bauteile. Durch Materialauftrag auf Freiformflächen können vorgefertigte Halbzeuge flexibel um additiv gefertigte Komponenten ergänzt werden.

Auf unserem Messestand zeigen wir Muster mit konturnaher Kühlung, Materialkombinationen wie z.B. Werkzeugstahl mit Kupfer, als auch Bauteile mit integrierten Heizelementen.



[hermle-generativ-fertigen.de](http://hermle-generativ-fertigen.de)

18 ☐ Stand 85

## HFT GmbH & Co. KG

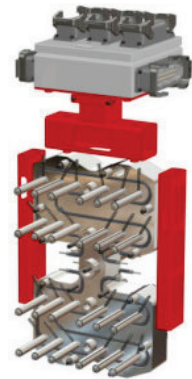


☐ Stand 29

## Heißkanaltechnik - Filtertechnik - Regeltechnik

Wir als inhabergeführter Heißkanalhersteller mit Sitz im südhessischen Lorsch (an der A5 zwischen Darmstadt und Heidelberg) sehen uns als Prozesspartner für unsere Kunden. HFT bringt frische Ideen in eingefahrene Denkweisen. Kunden von HFT nutzen die Innovationsstärke, um neue Anwendungen zu ermöglichen. Schnelle Reaktions- und Lieferzeiten versetzen unsere Kunden in eine stärkere Marktposition.

Vom Schmelzefilter, über Einzeldüsen, Heißkanalsysteme, auch mit Nadelverschluss bis hin zu kompletten Heißen Seiten und dazugehöriger Regeltechnik. Wir bieten unseren Partnern die optimale Lösung für ihren Anwendungsfall.



[hftech.de](http://hftech.de)

## HiTeCH AG



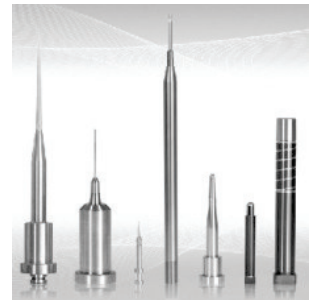
☐ Stand 96

## Herstellung Formkerne, Formhülsen, Pipettenkerne, Schneidstempel für Formen-Werkzeugbau

HiTeCH AG ist ein Schweizer Herstellbetrieb für kundenindividuelle Produkte für den Formen- und Werkzeugbau. Seit über 10 Jahren werden mit großer Erfahrung anspruchsvolle Kundenwünsche in die Realität umgesetzt.

Die HiTeCH AG verfügt heute über verschiedenste moderne CNC-Schleifmaschinen, die mit eigenen Komponenten den spezifischen Anforderungen für die hochpräzise Fertigung von schlanken Sonderteilen angepasst wurden. Um dem Qualitätsanspruch "HiTeCH" gerecht zu werden, sind modernste hochgenaue Messsysteme eine Selbstverständlichkeit.

HiTeCH, wenn Qualität entscheidet!



[hitechag.ch](http://hitechag.ch)

## HK Kunststofftechnik



☐ Stand 117

## Hersteller von Kleinserien in der Gummi- und Dichtungstechnik

Die HK Kunststofftechnik ist ein Unternehmen bestehend aus einem Team mit aktuell fünf Mitarbeitern, in dem wir uns schwerpunktmäßig auf die Fertigung konzentrieren. Unsere Möglichkeiten sind die Herstellung von Gummi- und Silikonformteilen im Pressverfahren sowie die Herstellung von Gummi-Metall-Verbindungen.

Wir verarbeiten sämtliche Elastomer Mischungen (EPDM, NBR, Silikon, CR). Auch möglich sind Mischungen z.B. nach FDA-Konformität oder anderen speziellen Kundenanforderungen

Branchen: Automobil (Prototypen und Vorserien), Armaturen- und Pumpentechnik, Oldtimer, Technischer Handel...



[hk-kunststofftechnik.de](http://hk-kunststofftechnik.de)

## Hotset GmbH

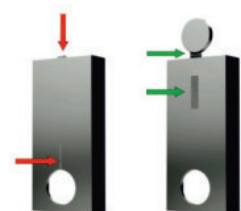


☐ Stand 92

## controlled energy flow

Hocheffiziente Spitzentechnologie für alle Bereiche der industriellen Temperiertechnik, innovative Produkt- und Systemlösungen für thermodynamische Anwendungen und eine große Bandbreite ganzheitlich angelegter Outsourcing-Leistungen – das ist hotset!

Als Zulieferer und Entwicklungspartner begleiten wir unsere Kunden in Kunststoff-, Oberflächen- und Heißkanaltechnik, Werkzeugbau und Gießereiwesen, Lebensmitteltechnik, Verpackungstechnik und vielen anderen Industriezweigen bei der Umsetzung und Optimierung thermodynamischer Prozesse.



[z-system.com](http://z-system.com)

## HSB Normalien GmbH



## Der zuverlässige Partner für den Formen- und Werkzeugbau

Seit 35 Jahren ist HSB NORMALIEN bereits im Bereich Werkzeugnormalien für Formenbau und Stanztechnik tätig und entwickelt sich permanent weiter, zum Service-Partner von Handwerk und Industrie. HSB NORMALIEN steht für schnelle Disposition, hohe Verfügbarkeit, zuverlässige Lieferung und höchstes Qualitätsniveau gemäß Zertifizierung nach DIN ISO 9001:2015.

Zusätzlich zu unserem lagervorrätigem Komplettsortiment der Werkzeugnormalien, Platten, Verschleißteilen und Hilfsmitteln für Formenbau und Stanztechnik, bieten wir auch Sonderbearbeitungen nach kundenindividuellen Zeichnungen und Anforderungen, sowie Bearbeitung von Formaufbauten inklusive Lieferung von Komplettzubehör. Durch eigene Bearbeitungszentren sind auch kurzfristige Aufträge realisierbar.



[hsb-normalien.de](http://hsb-normalien.de)

☐ Stand 39

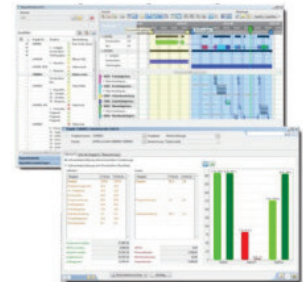
## IKOffice GmbH



## Digitalisierung des Werkzeugbaus mit dem IKOffice MoldManager

Die IKOffice GmbH entwickelt und vertreibt die branchenspezifische Komplettlösung für den Werkzeug- und Formenbau IKOffice MoldManager. Die individuell anpassbare Software hilft dem Anwender bei der Prozessoptimierung von der Anfrage bis hin zur Ressourcen- und Kapazitätsplanung.

Mit IKOffice LivingMES ist die Darstellung von Informationen angebundener Maschinen und die Interaktion mit dem MoldManager auf allen mobilen Endgeräten möglich.



[ikoffice.de](http://ikoffice.de)

☐ Stand 43

## i-mold GmbH & Co. KG



## i-mold "molding innovations" - innovative Produkte für den Spritzgießwerkzeugbau

Als kompetenter Ansprechpartner für die Angusstechnik und die Automatisierung von Spritzgießwerkzeugen wollen wir unsere Kunden mit außergewöhnlichen Lösungen begeistern. Dabei sind eine intensive Anwendungs- und Produktberatung sowie ein hervorragender Kundenservice unsere wichtigsten Merkmale.

Unsere Schwerpunkte sind:

- Angusskonzepte für Kaltkanal- und Heißkanalanwendungen
- Servo-Systemkomponenten für die Automatisierung von Spritzgießwerkzeugen
- Werkzeugkonzepte für Ausschraubwerkzeuge



[i-mold.de](http://i-mold.de)

☐ Stand 90

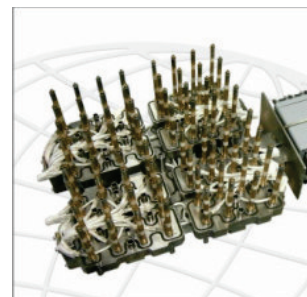
## INCOE International Europe



## INCOE-Heißkanaltechnik - Damit Kunststoff in Form kommt

Dieser Zielsetzung folgen wir seit unserer Gründung 1958, also seit inzwischen über 60 Jahren. Höhepunkt des Jubiläumsjahres 2018 war die Eröffnung unserer neuen Firmenzentrale in Auburn Hills, USA. Weltweit liefern wir Heißkanalsysteme für alle Bereiche des Spritzgießens und betreuen die Projekte unserer Kunden mit einem Netzwerk aus Fachleuten, das sich über 45 Länder erstreckt.

Auf dem Hein-Technologietag präsentieren wir unsere neuen schlanken Slim-Flo™-Düsen, die für den Einsatz in Multikavitäten-Werkzeugen konzipiert wurden. Erhältlich in den Baugrößen 5 und 8 (Fließkanaldurchmesser) ermöglichen diese präzises Anspritzen mit engen Nestabständen bei sehr guter Temperaturführung über die gesamte Düsenlänge.



[incoe.com](http://incoe.com)

20 ☐ Stand 08

## Jaeckel Modell-und Formenbau GmbH



☐ Stand 66

## Lehrenbau und Glass encapsulation

Unser Unternehmen stellt für die Automobilbranche Schäumwerkzeuge zur Glasscheibenumrahmung, Lehren- bzw. Prüfmittel und Sondermaschinen her. Wir betreuen unsere Kunden in den Phasen der Produktideen, dem ersten Entwurf und der konzeptionellen Entwicklung bis hin zur Produktion, der Mess- bzw. Prüftechnik, der Bemusterung und dem Service am Produktionsstandort weltweit. Insgesamt beschäftigen wir über alle Abteilungen ca. 55 Mitarbeiter. Wir bieten neben dem 3-Achs- und 5-Achsfräsen in unserem modernen Maschinenpark natürlich auch eine optische Messtechnik und ein PU Technikum für unsere Werkzeugbemusterungen an.



[jaeckel-modelle.de](http://jaeckel-modelle.de)

## Jurke Engineering GmbH



☐ Stand 100

## ORCA - Der Stand der Technik!

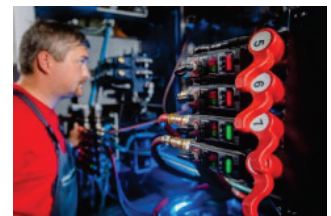
Wir präsentieren die neuesten Entwicklungen zu unserem berührungslosen -und wartungsfreien auf Doppelultraschall-messung beruhenden Temperiersystem ORCA.

Diesmal im FOKUS:

ORCA Plus - unser neues Regelsystem zur Regelung der Durchflüsse in den einzelnen Werkzeugzonen

ORCA SmartLink - für die Vollintegration auf die Bedienung jeder Spritzgießmaschine

Zykluszeiten sparen - Qualität verbessern - wir beraten Sie gerne.



[jurke-engineering.de](http://jurke-engineering.de)

## Kistler Instrumente GmbH



☐ Stand 11

## Über die Kistler Gruppe

Kistler ist Weltmarktführer für dynamische Messtechnik zur Erfassung von Druck, Kraft, Drehmoment und Beschleunigung. Spitzentechnologien bilden die Basis der modularen Lösungen von Kistler. Als erfahrener Entwicklungspartner mit einer einzigartigen Sensortechnologie ermöglicht Kistler seinen Kunden in Industrie und Wissenschaft, ihre Produkte und Prozesse zu optimieren und nachhaltige Wettbewerbsvorteile zu schaffen. Rund 2.000 Mitarbeitende an 61 Standorten weltweit bieten individuelle anwendungsspezifische Unterstützung vor Ort. 2017 erzielte die Kistler Gruppe einen Umsatz von CHF 422 Millionen. Rund 8 % davon fließen zurück in Forschung und Technologie.



[kistler.com](http://kistler.com)

## KNARR Vertriebs GmbH



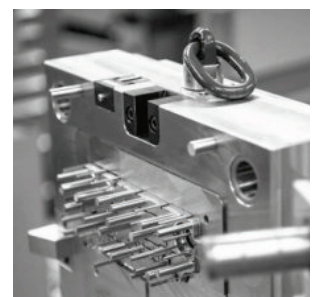
☐ Stand 72

## Formaufbauten - Normalien - Sonderteile

Seit Firmengründung 1994 hat sich KNARR vom Werkzeugbauunternehmen zum Komplettanbieter für den Formenbau entwickelt.

Nationale und internationale Kunden schätzen das ISO-zertifizierte Unternehmen als zuverlässigen Ansprechpartner.

Ein gut abgestimmtes Produktportfolio in Verbindung mit umfangreichen Fertigungskapazitäten im eigenen Haus garantieren eine schnelle Abwicklung Ihrer ganz besonderen Anforderungen.



[knarr.com](http://knarr.com)

## KraussMaffei Technologies GmbH

**KraussMaffei**

☐ Stand 37

## Maximale Produktivität und Flexibilität auf Kleinmaschinen ab 350 kN Schließkraft

Die Produktmarke KraussMaffei steht international für wegweisende und technologieübergreifende System- und Verfahrenslösungen in der Spritzgieß- und Reaktionstechnik sowie der Automation.

Individuelle, modulare oder standardisierte Produkte und ein maßgeschneidertes, breites Serviceangebot zeichnen KraussMaffei als branchenübergreifenden Komplettanbieter aus.

KraussMaffei bündelt ein jahrzehntelanges Know-how im Kunststoffmaschinenbau mit Ursprung am Standort München.



[kraussmaffei.com](http://kraussmaffei.com)

## Kunststofftechnik Lapacz



☐ Stand 95

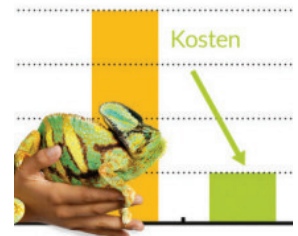
## Farbwechsel: 1 – 2 – 3 fehlerfrei!

Wir sind Ihr kompetenter Partner, wenn es um die Optimierung Ihrer Fertigung geht. Jahrzehntelange Erfahrungen in der Kunststoffverarbeitung und hohe Zuverlässigkeit sind unser Plus.

Unsere Spezialisierung: Anwendung und Vertrieb von Reinigungsgranulaten und Additiven.

Unser Erfolgsgarant: PurgeX™! – Das Reinigungsgranulat für alle Thermoplast-Verarbeitungsanlagen ist einfach zu verarbeiten, FDA-konform und auch für die Reinigung des Heißkanals sehr gut geeignet.

Wir sind sicher: Auch Ihr Aufwand beim Farb- und Materialwechsel lässt sich dank PurgeX™ deutlich senken.



[kunststofftechnik-lapacz.de](http://kunststofftechnik-lapacz.de)

## Kunststoff-Zentrum in Leipzig gGmbH



☐ Stand 118

## Kompetenz in Kunststoff – Für Ihre Anforderung finden wir die passende Lösung

„Mit der Industrie – für die Industrie“ lautet der Anspruch des KUZ. Als kompetenter Technologiepartner führt das Brancheninstitut praxisorientierte Forschungs- und Entwicklungsarbeiten, innovative Industrie-Dienstleistungen, fachspezifische Weiterbildung und Prüfungen im akkreditierten Prüflabor durch.

Die Unternehmen unterstützt das KUZ bei der Einführung neuer Technologien und Verfahren sowie bei der Optimierung ihrer Produktionsprozesse. Technologiefelder: Spritzgießen, Mikrokunststofftechnik, PUR-Verarbeitung, Kunststoff-Schweißen, Werkzeugtechnik, Compoundieren und Verfahrenskombination.



[kuz-leipzig.de](http://kuz-leipzig.de)

## KUTENO Kunststoff Technik Nord



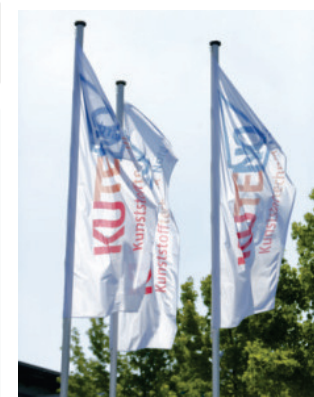
07. bis 09. Mai 2019  
Az Forum | Rheda-Wiedenbrück

## Die kompakte Zuliefermesse für die kunststoffverarbeitende Industrie in einer starken Region

230 namhafte Aussteller in drei Messehallen, drei prall gefüllte Messtage für branchenübergreifende Lösungen und innovative Verfahren in der Kunststoffverarbeitung, beste Netzwerkmöglichkeiten und ein hochkarätiges Fachvortragsprogramm – all dies erwartet die Fachbesucher vom 07. bis 09. Mai 2019 auf der KUTENO in Rheda-Wiedenbrück.

Die Fachbesucher werden von einer starken Ausstellergemeinschaft als Gäste empfangen und neben kostenfreiem Eintritt und Parkmöglichkeiten ganztägig mit Catering versorgt.

Kostenlose Besucherregistrierung unter [www.kuteno.de](http://www.kuteno.de)



[kuteno.de](http://kuteno.de)

## Listemann Technology AG



☐ Stand 110

## Konturnahe Temperierung par Excellence

Der Schlüssel zum Werkzeug mit einer effizienten Temperierung liegt im intelligenten Technologiemix verschiedener Verfahren. Wir bieten Ihnen Technologie übergreifende Lösungen individuell für Ihr Werkzeug.

Für eine optimale Lösung Ihrer Temperierung arbeiten wir eng mit Ihnen zusammen, um die genauen Anforderungen gemeinsam zu erörtern, zu verstehen und Ihnen die optimale Lösung vorschlagen zu können.



[iQtemp.com](http://iQtemp.com)

## LPKF WeldingQuipment GmbH



☐ Stand 26

## Laserkunststoffschweißen

LPKF Laser & Electronics AG ist Weltmarktführer in verschiedenen Bereichen der Mikromaterialbearbeitung mit dem Laser. Der Geschäftsbereich WeldingQuipment ist ein innovativer Technologieführer für das Laserstrahl-Kunststoffschweißen.

Am Standort Fürth vereint sie Kompetenzen im industriellen Einsatz der Lasertechnologie und Laseroptik, der Präzisions-Antriebstechnik und der Steuerungstechnik – und setzt diese Fähigkeiten in besonders leistungsfähige, wartungsarme und wirtschaftliche Lasersysteme um.



[lpkf-laserwelding.de](http://lpkf-laserwelding.de)

## L & R Kältetechnik GmbH & Co. KG



☐ Stand 91

## Energieeffiziente Kältetechnik

L&R Kältetechnik steht seit 1991 für energieeffiziente Kältetechnik mit Fokus auf den umwelt- und energiebewussten Einsatz von leistungsstarken und qualitativ hochwertigen Kühlanlagen. Aus einer Idee ist ein weltweit agierendes Unternehmen geworden.

In enger Zusammenarbeit mit dem Kunden werden Gesamtkonzepte entwickelt, die nachhaltig zum Unternehmenserfolg beitragen. Das Angebot umfasst Kühl- und Temperiersysteme in verschiedenen Ausführungs- und Leistungsvarianten sowie die Anlagen-Inbetriebnahme, Anlagen-Inspektion und die Optimierung von bestehenden Anlagen. Das Temperaturspektrum reicht von -120° bis +350°C.



[lr-kaelte.de](http://lr-kaelte.de)

## Josef Mawick Kunststoffspritzguss- technik GmbH & Co. KG



☐ Stand 97

## Josef Mawick Kunststoff-Spritzgusswerk, höchste Qualität seit 60 Jahren

Der Name Mawick steht für hohe technologische Kompetenz und leidenschaftliche Innovationskraft. Mit 45 Spritzgussmaschinen, 2 Blasanlagen sowie eigenem Werkzeugbau ist das Unternehmen ein verlässlicher und leistungsbereiter Partner von zahlreichen Premiumherstellern.

Zum Leistungsportfolio gehören:  
Ein- und Mehrkomponentenspritzguss im Bereich 500 – 15.000 KN, Sauberraum 800 qm², Verarbeitung von Hochleistungskunststoffen, Blasformtechnik (bis zu 120 ltr.), Gasinnendrucktechnik, Umspritzen von Einlegeteilen, Heizelement-, Ultraschall- und Reibverschweißung, Baugruppenmontage.



[mawick.eu](http://mawick.eu)

## MECADAT AG



### Offizieller Distributor der VISI CAD/CAM Software

Die Mecadat AG ist offizieller Distributor der VISI CAD/CAM Software für Deutschland, Österreich und die Schweiz.

MECADAT ist seit mehr als 30 Jahren im Bereich CAD/CAM für den Werkzeug- und Formenbau engagiert. Von 2 Standorten in Deutschland und mit mehreren Vertriebspartnern werden mehr als 1.600 Kunden betreut.

VISI ist als eines der führenden Konstruktions- und NC-Programmiersysteme für den Werkzeug- und Formenbau bekannt. Branchenspezifische Anwendungen für die Konstruktion von Kunststoffspritzgießwerkzeugen, inklusive der Materialflussanalyse und für die Entwicklung von Folgeverbundwerkzeugen, liefern dem Formen- und Werkzeugbauer eine unübertroffene Produktivität.



[mecadat.de](http://mecadat.de)

☐ Stand 64

## Meusburger Georg GmbH & Co KG



### Meusburger Gruppe - Wir setzen Standards

Das Unternehmen Meusburger ist als Teil der Meusburger Gruppe Marktführer im Bereich hochpräziser Normalien.

Weltweit nutzen 20.000 Kunden die Vorteile der Standardisierung und profitieren von über 50 Jahren Erfahrung in der Bearbeitung von Stahl.

Ein umfangreiches Normalienprogramm, kombiniert mit ausgesuchten Produkten für den Werkstattbedarf, macht Meusburger zum zuverlässigen und globalen Partner für den Werkzeug-, Formen- und Maschinenbau.



[meusburger.com](http://meusburger.com)

☐ Stand 21

## MFD Kunststofftech GmbH



### Ihr Partner für Prototypenbau und Kleinserienfertigung

Mit 15 Mitarbeitern ist MFD in der Produktentwicklung (Forschung, Konstruktion, Prototypenbau, Erprobung), der Additiven Fertigung (3D-Druck, Lasersintern) sowie der Kleinserienfertigung aus Kunststoff (Vakuummuss und CNC-Zerspanung) tätig und überzeugt als kompetenter und innovativer Dienstleister mittels diverser Technologien.

Als Berater und Hersteller für Kleinserien hat sich MFD am Markt etabliert und kann für eine Vielzahl von Bauteilen eine "Alternative zum Spritzguss" anbieten. MFD ist für namhafte Unternehmen diverser Industriezweige (Medical, Scientific, Gerätebau, Automotive, Maschinenbau) tätig.



[mfd-gmbh.de](http://mfd-gmbh.de)

☐ Stand 02

## Milacron (c/o Mold-Masters Europa GmbH / DME Normalien GmbH)



### Milacron – Ihr globaler Anbieter für kunststoffverarbeitende Technologien

Mold-Masters gilt als weltweit größter Anbieter von Heißkanalsystemen, Temperaturreglern und Zusatz-Einspritzeinheiten für die Aufrüstung von Spritzgießmaschinen. Wir bieten umfangreiche Dienstleistungen rund um die Heißkanaltechnologie an. Neu im Portfolio sind dabei der Visual Remote Support und das Life Cycle Management.

DME ist führend auf dem Gebiet der Formtechnologien und Standardkomponenten. Das Produktportfolio ist das umfassendste der Branche und setzt den Maßstab für hohe Qualität.

Beide Produktmarken gehören neben Ferromatik, Uniloy, TIRAD und CIMCOOL zur Milacron-Markenfamilie.



[milacron.com](http://milacron.com)

☐ Stand 63

## MOULDING EXPO Landesmesse Stuttgart GmbH



## MOULDING EXPO 2019

Die MOULDING EXPO hat sich als wichtigster europäischer Branchentreff der Werkzeug-, Modell- und Formenbauer sowie ihrer Zulieferer etabliert.

Das verdankt sie nicht zuletzt den über 750 Ausstellern und 14.000 Besuchern. Sie machen sie zur Messe von der Branche für die Branche. Vom Werkzeugmacher bis zum Anlagenbauer – die MOULDING EXPO weckt Heimatgefühle!

Vom 21. - 24. Mai 2019 findet die MOULDING EXPO zum 3. Mal statt.



☐ Stand 88

[moulding-expo.de](http://moulding-expo.de)

## Noll Sondermaschinenbau GmbH



## Automation von Produktionsmaschinen wie Spritzguss-, Dreh- und Fräsmaschinen

NOLL Sondermaschinenbau GmbH & Co. KG aus Frankenberg konstruiert, plant, entwickelt und berät seit 1996. Technische Kompetenz, Innovationskraft und die hohe Produktqualität unserer Erzeugnisse haben unser renommiertes Familienunternehmen zu einem namhaften Unternehmen unserer Branche werden lassen. Wir entwickeln, produzieren und vertreiben technisch anspruchsvolle Investitionsgüter mit hohem Anspruch an Funktionalität und Flexibilität. Unsere Kunden aus den unterschiedlichsten Bereichen der Industrie schätzen unsere Erfahrung als Problemlöser und unser Knowhow in der technischen Umsetzung.

☐ Stand 79



[noll-sondermaschinenbau.de](http://noll-sondermaschinenbau.de)

## Nonnenmann GmbH



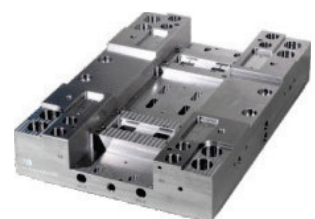
## Formaufbauten in Eigenfertigung

Alles aus einer Hand - Nonnenmann liefert Ihnen nicht mehr nur die Komponenten für den Maschinenbau, den Werkzeug- und Formenbau und Spritzereien sondern auch Formaufbauten aus eigener Produktion in Deutschland.

Durch den Aufbau einer Fertigungslinie auf einem Grob550 Fräszentrum mit automatischer Zuführung produzieren wir für Sie rund um die Uhr Formaufbauten nach Kundenwünschen in höchster Präzision in den verschiedensten Materialien, inklusive der entsprechenden Endbearbeitung.

Gerne beraten wir Sie bei der Beschaffung Ihres kompletten Bedarfs aus einer Hand - denn wir haben es für Sie im Blick!

☐ Stand 15



[nonnenmann.net](http://nonnenmann.net)

## NovoPlan GmbH

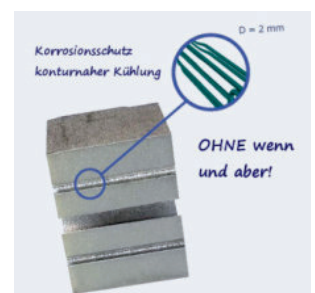


## Wartungsarmes Spritzgießwerkzeug durch PlanoTek Funktionsschichten

NovoPlan ist der Beschichtungsexperte für die Kunststoffverarbeitung sowie den Werkzeug- und Formenbau. PlanoTek Funktionsschichten für Werkzeugteile einzusetzen, bedeutet:

- Schutz des Temperiersystems – auch konturnahe Kühlung
- Verschleißschutz und Entformung, auch bei hochverstärkten Kunststoffen
- Dauerhafte Verbesserung der Entformung
- Reibarme Oberflächen
- Heißgaskorrosion
- Verzugsfreie Maßkorrektur

Die Beschichtung erfolgt konturgetreu, auch in Schlitzen und Bohrungen ohne Kantenaufbau bei einer Prozesstemperatur von max. 90°C.



☐ Stand 32

[novoplan.com](http://novoplan.com)

## ONI-Wärmetrafo GmbH



☐ Stand 77

### Nutzen Sie unsere Erfahrung für Ihren Erfolg!

Als ONI-Kunde bekommen Sie von der Beratung über die Planung bis zur schlüsselfertigen Übergabe und nachgelagertem Service alle Leistungen rund um die Themenbereiche Kühlanlagentechnik, Lüftungs- und Reinraumtechnik, Wärmerückgewinnung, Werkzeugtemperierung, Wasserbehandlung und Energieoptimierung aus einer Hand. Darüber hinaus steht Ihnen unser einzigartiges, breit gefächertes System-Know-how sowie jahrzehntelange Branchenerfahrung rund um die Kunststoffverarbeitung zur Verfügung. Nutzen Sie wie mehr als 5.200 ONI-Kunden in über 70 Ländern der Welt, unser ganzheitliches Know-how rund um die Spritzgussfertigung für Ihren Erfolg! Wir beraten Sie gerne.



[oni.de](http://oni.de)

## Pakulla GmbH



☐ Stand 76

### Alles aus einer Hand - Konstruktion, Werkzeugbau und Spritzguss

Seit der Firmenentstehung vor 73 Jahren steht die Firma Pakulla für Qualität und Zuverlässigkeit. Der Betrieb wurde 1995 in die 3. Familiengeneration und damit in die Hände der beiden Geschäftsführer Rainer und Peter Pakulla gegeben.

Im Zuge kontinuierlicher Expansion arbeiten heute knapp 65 festangestellte Mitarbeiter am Standort Bergisch Gladbach bei Köln. Das Unternehmen bietet Komplettlösungen aus einer Hand – vom Entwurf und der Planung über die Konstruktion und den Werkzeugbau bis hin zum Spritzguss.



[pakulla.de](http://pakulla.de)

## POLAR-FORM Werkzeugbau GmbH



☐ Stand 04

### Mehrkomponententechnologie / Drehteller

Wir konstruieren und entwickeln Ein- und Mehrkomponenten-Spritzgießwerkzeuge, Drehteller u. Indexantriebe. Mit unserem eigenen Moldflow-Simulationsprogramm unterstützen wir Ihre Artikel vor dem Konstruktionsstart des Werkzeugs auf ihr Fließ- und Verzugverhalten. Auf dieser Basis kann die Konstruktion optimal ausgelegt werden.

Die Drehteller - in unterschiedlichen Größen - können in Spritzgießmaschinen im Schließkraftbereich von 40t bis 1000t eingesetzt werden. Kurze Drehzeiten sowie eine robuste und schlanke Bauweise sind die herausragenden Eigenschaften unserer Drehteller.



[polar-form.de](http://polar-form.de)

## ProTec Polymer Processing GmbH



☐ Stand 71

### SOMOS® - Effizientes Material Handling in der Kunststoffverarbeitung

Die ProTec Polymer Processing GmbH ist ein international tätiger Systemlieferant für die Kunststoffindustrie mit den Schwerpunkten Spritzgießen, Extrusion und Blasformen. Das Leistungsportfolio umfasst Komponenten, Lösungen und schlüsselfertige Anlagen für das effiziente Material Handling, die Veredelung und das Recycling von Kunststoffen sowie für die Produktion von langfaserverstärkten Thermoplasten mittels LFT-Pultrusionsanlagen.

Neu im Produktprogramm ist der SOMOS® PERFOAMER – eine innovative Fertigungslösung für das physikalische Schäumen.



[sp-protec.com](http://sp-protec.com)

## Pro-tech Kunststofftechnologie GmbH



☐ Stand 34

## Lösungen für die kunststoffverarbeitende Industrie

Als inhabergeführtes Unternehmen stehen wir für die Qualität unserer Leistungen und bieten Service aus einer Hand - termintreu und präzise.

Verkauf gebrauchter Spritzgießmaschinen und Ersatzteilen (Krauss Maffei)

Maschinenlogistik (Demontage, Transport, Entladen, Montage, Ausrichten), Maschinenüberholung, Reparaturen, Inbetriebnahme



[pro-tech.de](http://pro-tech.de)

## PSG Plastic Service GmbH



☐ Stand 22

## Heißkanal- und Regeltechnik

PSG entwickelt, produziert und vermarktet als Teil der Meusburger Gruppe Heißkanal- und Regeltechnik für die Herstellung von Kunststoffprodukten. Über 50 Jahre Erfahrung in der Kunststoffbranche garantiert den Kunden weltweit ein breites und innovatives Produktprogramm.

Das branchenübergreifende Know-how macht PSG zum zuverlässigen Projektpartner für die Bereiche Automobil, Elektronik, Medizin, Transport, Packaging und Konsumgüter. Ein hoher Standardisierungsgrad garantiert sehr kurze Lieferzeiten und höchste Qualität.



[psg-online.de](http://psg-online.de)

## Reichle Technologiezentrum GmbH



☐ Stand 12

## Europaweiter Spezialist für Lasertextur und Oberflächentechnik

Als europaweiter Dienstleister mit über 80 Mitarbeiter/-innen sorgen wir für hochqualitative Oberflächen und ersetzen mittels modernster Lasertechnik das herkömmliche Ätznarbverfahren: digital, reproduzierbar, schnell.

Im Fokus steht die Oberflächentechnik: Narbungsreparaturen aller Verfahren und Hersteller, Glanzgradeinstellung, Hochglanzpolieren, Verschleiß- und Tuschierarbeiten sowie komplette Werkzeugreparaturen oder Bauteiloptimierungen. Schwerpunkt dabei sind insbesondere kürzeste Bearbeitungszeiten sowohl bei uns im Unternehmen als auch europaweit mobil an Ihrem Produktionsstandort.



[reichle.de](http://reichle.de)

## Renishaw GmbH



☐ Stand 110

## Konturnahe Temperierung par Excellence

Der Schlüssel zum Werkzeug mit einer effizienten Temperierung liegt im intelligenten Technologiemix verschiedener Verfahren. Wir bieten Ihnen Technologie übergreifende Lösungen individuell für Ihr Werkzeug.

Für eine optimale Lösung Ihrer Temperierung arbeiten wir eng mit Ihnen zusammen, um die genauen Anforderungen gemeinsam zu erörtern, zu verstehen und Ihnen die optimale Lösung vorschlagen zu können.



[iQtemp.com](http://iQtemp.com)

**Röders  
GmbH**



☐ Stand 75

## High Tech is our business HSC-Fräsen und Koordinatenschleifen

Schnell ist gut, aber Präzision ist alles. Seit über 20 Jahren hat sich RÖDERS diesen Satz für seine HSC Fräsmaschinen zu eigen gemacht.

Als innovatives und technologisch führendes Unternehmen aus Norddeutschland bieten wir unseren Kunden ein breites Spektrum an Automations- und Fertigungsmöglichkeiten.

Angefangen bei der Bearbeitung von Schmiedegesenken, Bearbeitungen für den Formen- und Werkzeugbau, bis hin zum Koordinatenschleifen, fertigen unsere Kunden unterschiedlichste Bauteile.

RÖDERS blickt dabei auf eine über 200 jährige Firmenhistorie zurück.



[roeders.de](http://roeders.de)

**rpm GmbH**

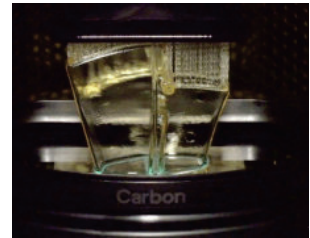


☐ Stand 78

## Ihr Spezialist für Prototypen- und Kleinserienfertigung

rpm ist ein technisch führendes Unternehmen in den Bereichen Rapid Prototyping und Kleinserienfertigung mit einem spezialisierten Kunststoff-Know-how. rpm hat sich im Bereich der Kunststoff-Gießverfahren eine herausragende Marktposition erarbeitet. Mit der Einführung der CLIP™-Technologie wird ein nächster Schritt zur werkzeuglosen Serienfertigung eingeleitet.

Mit dem erfolgreichen Ausbau des Technologie-Portfolios und klarer Positionierung als ganzheitlicher Lösungsanbieter entlang der Wertschöpfungskette des Kunden bis zur Kleinserie wird die starke Orientierung an Marktbedürfnissen unterstrichen.



[rpm-factories.de](http://rpm-factories.de)

**RTC Couplings GmbH**



☐ Stand 82

## Verbindungs-lösungen für Pneumatik, Hydraulik und Flüssigkeiten

Die RTC Couplings GmbH liefert Ihnen Schnellkupplungen für Hydraulik, Pneumatik und Wasser sowie Multikupplungen für unterschiedlichste Medien - ganz nach Ihren Bedürfnissen.

Kupplungen von RTC bieten einen hohen Sicherheitsstandard, sind effizient und vielseitig kompatibel.

Das Portfolio umfasst, neben den mehr als 5.000 Produkten aus eigener Fertigung, auch ein breites Spektrum an dazu passendem Zubehör.

Der Exportanteil beträgt über 95% und umfasst tägliche Lieferungen an mehr als 45 Länder weltweit. Informieren Sie sich auf [www.rtc-couplings.com](http://www.rtc-couplings.com)



[rtc-couplings.com](http://rtc-couplings.com)

**SCHMELZMETALL  
Deutschland GmbH**

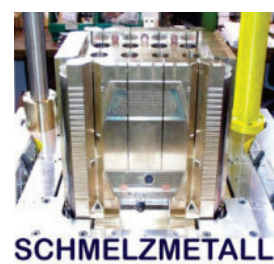
**SCHMELZMETALL**

## Vakuum-Technologie für Höchstleistungen

Unsere HOVADUR® B-Legierungen stehen für höchste Qualität bei optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis. Durch unser Fachwissen aus mehr als fünf Jahrzehnten beherrschen wir die Herstellung von Kupfer-Speziallegierungen im Vakuum.

Die Anforderungen an die heutigen Spritzgießwerkzeuge sind zum Teil gegensätzlich. So muss die beste Spritzteilqualität bei kürzester Zykluszeit realisiert werden. HOVADUR® B-Legierungen kombinieren zahlreiche Eigenschaften, die hierbei einen wesentlichen Beitrag leisten.

Sie erhalten maßgeschneiderte Hochleistungswerkstoffe mit präzise, auf Ihre Anforderungen, abgestimmten Eigenschaften!



[schmelzmetall.com](http://schmelzmetall.com)

## Schnabel Industrievertretungen



☐ Stand 28

## Prozesshilfsmittel für die Kunststoffverarbeitung

Seit mehr als 10 Jahren begleiten und unterstützen wir die Kunststoffindustrie mit Betriebsstoffen und innovativen Technologien. Dabei haben wir uns auf Produktions-Hilfsstoffe konzentriert, die nicht direkt im Fokus der Fertigung stehen.

1. Spezial-Schmierstoffe, Korrosionsschutzmittel, Trennmittel, Heißformenreiniger und VOC-freie Reiniger für den Spritzguss und Werkzeugbau
2. Reinigungsgranulate für einen effizienteren Farb- und Materialwechsel
3. CO<sub>2</sub>-Schneestrahlergeräte für umweltfreundliche Reinigungsanwendungen
4. Reinigung & Wartung von wasserführenden Systemen



[kst-in-form.de](http://kst-in-form.de)

## SIGMASOFT Virtual Molding



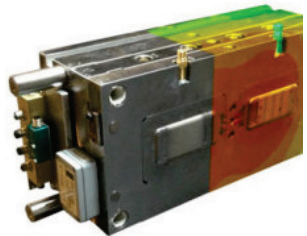
☐ Stand 84

## Spitzentechnologie für Effizienz im Spritzguss

Virtual Molding als Synonym für die Abbildung detaillierter Werkzeugtechnik und komplexer Prozesse ist seit einigen Jahren von SIGMASOFT gesetzt.

Die nächste Entwicklungsstufe ist mit der automatischen Optimierung erreicht: Trial&Error findet nun weder in der Produktion noch in der Simulation statt.

Tiefgehende Analysetools bringen Vorteile bei der Bewertung von Parametern und Einflussgrößen. Ziele werden formuliert und der optimale Weg zur Erreichung aufgezeigt.



[sigmasoft.de](http://sigmasoft.de)

## Simcon kunststofftechnische Software GmbH



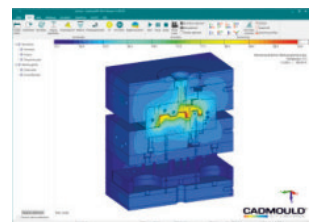
☐ Stand 73

## Cadmould®3D-F + Varimos®

Seit 1988 wird Cadmould 3D-F-erfolgreich in Deutschland entwickelt. Cadmould ist eine Spritzgießsimulationssoftware auf höchstem technischen Niveau: Sie rechnet schnell, liefert präzise Ergebnisse und ist dabei einfach zu bedienen.

Varimos ist die Expertensoftware für die virtuelle Optimierung von Bauteil, Werkzeug und Prozess. Durch die Variation von Geometrie- und Verfahrensparametern optimiert das System automatisch das Schwindungs- und Verzugverhalten auf Maßhaltigkeit.

Als starker Rundum-Partner bietet Simcon neben Software auch Engineering-Dienstleistungen rund um Spritzgießsimulation, Produktentwicklung und Serienprozess-Optimierung an.



[simcon-worldwide.com](http://simcon-worldwide.com)

## SKZ KFE gGmbH



☐ Stand 09

## Die Adresse - wenn's um Kunststoff geht

Das SKZ Kunststoffinstitut bietet praxisgerechte Lösungen - zielgerichtet auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten. Durch Qualitätsprüfungen und Gütesicherung unterstützen wir die Produktpolitik und liefern wertvolle Argumente für unsere Kunden. Wir sind Marktführer für Weiterbildung und Wissenstransfer im Bereich Kunststoff mit mehr als 10.000 Teilnehmern jährlich. Im Bereich der Forschung stehen wir für marktgerechte Entwicklung und Verbesserung von Produkten und Produktionstechnologien. Mit der Zertifizierung von Managementsystemen bieten wir die beste Voraussetzung für Leistungsfähigkeit und Erfolg.

Der Standort Peine bietet in seinem gut ausgestatteten Weiterbildungs-Zentrum zahlreiche praxisorientierte Spritzgießlehrgänge für unterschiedliche Interessengruppen an.



[skz.de](http://skz.de)

## Solidtec GmbH



☐ Stand 114

## Rapid-Tooling & Prototypen-Spritzguss

Solidtec GmbH ist auf die Produktion von Kunststoff-prototypen aus Originalmaterialien, Vor- und Kleinserien spezialisiert.

Ausgehend von 3D-Daten konstruieren wir die Werkzeugsätze passend für unser spezielles Werkzeugsystem und stellen sie mittels HSC-Fräsen aus hochfestem Aluminium her. Nach dem Aufbau der Werkzeuge mustern wir auf eigenen Spritzgussmaschinen ab.

Durch die lückenlose Prozesskette im Haus erreichen wir höchste Qualität und sehr kurze Durchlaufzeiten vom Auftragseingang bis zum fertigen Produkt.



[solidtec.de](http://solidtec.de)

## Spang & Brands GmbH

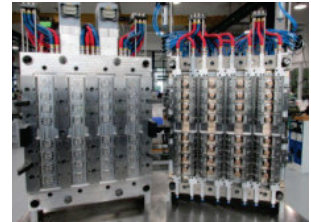


☐ Stand 62

## kunststofftechnik für die medizin

Spang & Brands ist Hersteller von Präzisionsteilen und Baugruppen ausschließlich für die Medizin- und Pharma-industrie:

- Produktentwicklung incl. Prototypen und Nullserienteile
- Kunststoffspritzerei
- Reinraumspritzerei /-montage
- Formenbau



[spang-brands.de](http://spang-brands.de)

## Stemke Cooling Systems GmbH



☐ Stand 27

## Hotspot-Kühlung

Die Stemke Cooling Systems GmbH ist ein Unternehmen, welches sich auf Werkzeugkühlung im Spritzguss, vorwiegend an schwer zugänglichen Bereichen, spezialisiert hat. Wir kühlen Kerne, Stege oder sonstige Formkonturen kleiner 3 mm.

Über ein zirkulierendes Kühlsystem werden die zyklusbestimmenden heißen Bereiche „Hotspots“ der Werkzeugtemperatur angepasst. Dadurch werden Einsparungen der Zykluszeit von 30-45% erreicht.

Überzeugen Sie sich von der schnellen Wirksamkeit am Beispiel unserer „eiskalten Espressotasse“ an unserem Stand!



[stemke-cs.de](http://stemke-cs.de)

## Stir<sup>3</sup> - Scholz Technik in Radeberg



☐ Stand 16

## Beratung, Projektierung und Verkauf

Wir beraten Sie im Bereich Teilemanagement vom Förderband bis hin zur Automation.

Wir bringen Ihr Granulat auf die Maschine - fördern, trocknen, dosieren.

Außerdem helfen wir Ihnen bei der Auslegung von Temperiergeräten und liefern Ihnen diese auf Wunsch auch mit ORCA Wasserverteilern.

Vermittlung weltweit von Spritzgusswerkzeugen.

Hier bilden wir die komplette Prozesskette von Prototypen über Prototypenwerkzeuge und Serienwerkzeuge und deren Temperierung ab.



[stir3.de](http://stir3.de)

## STM Stahl Service Center GmbH



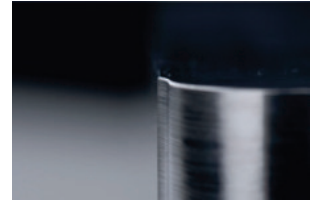
☐ Stand 99

## Mehr Leistung. Mehr Lösung. Mehr Erfolg. STM Mehr Wert Stahl

STM ist ein seit 1977 inhabergeführtes Unternehmen und steht für hervorragende Stahlgüten, eine schnelle Lieferpolitik und einen vielseitigen Bearbeitungsservice. Das Leistungsspektrum der STM umfasst den Vertrieb von Werkzeug-, pulvermetallurgischen und Hochleistungsstählen sowie deren Anarbeitung wie Sägen, Fräsen und Schleifen.

Durch das umfassende Vertriebsnetz hat jeder Kunde einen festen Ansprechpartner in unmittelbarer Nähe. Unsere technischen Berater begleiten bei Bedarf den gesamten Projektablauf und unterstützen Sie den für die jeweilige Anwendung passenden Stahl zu finden.

Wir freuen uns auf Sie.



[stm-stahl.de](http://stm-stahl.de)

## Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery GmbH



☐ Stand 89

## Precision. Power. Productivity.

Unter dem Motto „Precision. Power. Productivity.“ beweist Sumitomo (SHI) Demag Kontinuität und Branchenkompetenz in den drei wichtigsten Zielmärkten Automobil, Verpackung und Medizin.

Sumitomo (SHI) Demag hat die Entwicklung der Kunststoffbranche von Beginn an nachhaltig geprägt. Als Spezialist für Spritzgießmaschinen zur Kunststoffverarbeitung gehört Sumitomo (SHI) Demag gemeinsam mit seinem japanischen Mutterkonzern Sumitomo Heavy Industries zu den weltweit führenden Unternehmen der Branche und ist mit seinem lückenlosen Vertriebs- und Servicenetzwerk in allen wichtigen Industriemärkten präsent.



[sumitomo-shi-demag.eu](http://sumitomo-shi-demag.eu)

## Synventive Molding Solutions GmbH



☐ Stand 40

## Let's talk about parts – Maßgeschneiderte Heißkanallösungen für Ihre Anwendungen

Synventive, ein Unternehmen der Barnes Group Inc., richtet seine Aktivitäten konsequent nach einer prozessorientierten, stabilen Kunststoffverarbeitung aus. Vor Ort können sich die Besucher über Synventives bewährte Plug'n Play Heißkanalsysteme und die neusten Möglichkeiten der activeGate Technologien - von der Verschlussnadelüberwachung bis zur Möglichkeit der aktiv kontrollierten Schmelzeführung - informieren.

Im Fokus steht dabei immer das Ergebnis beim Spritzgießer – perfekte Bauteile mit anspruchsvoller Oberflächengüte und optimaler Maßhaltigkeit sowie Reproduzierbarkeit.



[synventive.com](http://synventive.com)

## Thermoplay Deutschland GmbH



☐ Stand 41

## Produktsortiment

Die Produktpalette umfasst ein komplettes Sortiment an Einzeldüsen und Heißkanalverteilersystemen in Standard- und / oder Sonderausführungen. Systeme für sequenzielle Steuerungen, rheologische Berechnungen, zeichnungsgebundene Spezialprojekte, gleichzeitiges Einspritzen verschiedener Farben und Materialien, sowie die Antriebstechnik der Ventile, die sowohl pneumatisch oder hydraulisch angetrieben werden können, zeigen nur eine kleine Auswahl von Konstruktionslösungen, welche für die unterschiedlichen Anforderungen des Marktes realisiert werden können.



[thermoplay.de](http://thermoplay.de)

## UDDEHOLM



☐ Stand 07

### Ihr bester Partner für hochwertigen Werkzeugstahl

Langjährige Erfahrung und Innovation haben uns zu dem gemacht, was wir heute sind: der weltweit führende Anbieter von hochwertigem Werkzeugstahl.

Die hohe Qualität unserer Produkte ist Voraussetzung für das, was wir sein möchten: Ihr bester Partner für hochwertigen Werkzeugstahl, der Sie während der gesamten Prozesskette unterstützt, von der Entwicklung bis zum fertigen Produkt.

Durch unsere eigene mechanische Bearbeitung, das Sägecenter, die Additive Fertigung, die Vakuum-Wärmebehandlung sowie Oberflächenbeschichtung bieten wir Ihnen einen optimalen Service - speziell auf Sie und Ihre Anforderungen abgestimmt!



[uddeholm.de](http://uddeholm.de)

## VDWF - Verband Deutscher Werkzeug- und Formenbauer



☐ Stand 87

### Lecker Verband - mach mit!

Seit 1992 sieht der VDWF seine Aufgabe darin, Unternehmen aus dem Werkzeug- und Formenbau ein lebendiges Netzwerk zu bieten. Neben Gemeinschaftsständen auf Fachmessen organisieren wir unter anderem Delegationsreisen und über das Jahr verteilte Zusammenkünfte für unsere Mitglieder.

Im Bereich werkzeugbauspezifischer Bildung bieten wir überbetriebliche Azubi-Programme, Fachseminare bis hin zu Studiengängen an der Hochschule Schmalkalden an. Unser Sprachrohr ist das Magazin „VDWF im Dialog“.

Werden Sie Teil des Netzwerks.....



[vdfw.de](http://vdfw.de)

## voestalpine High Performance Metals Deutschland GmbH / Böhler



☐ Stand 10

### Die voestalpine bietet mit der Marke Böhler Innovation aus Tradition

Die voestalpine High Performance Metals Deutschland GmbH gehört mit der Marke Böhler zu den Marktführern für Spezialstähle, Werkzeugstähle, Pulvermetallurgische Stähle und Additive Manufacturing Pulver.

Das Portfolio erstreckt sich von Lager-, Logistik-, Sägeservice über 6-Seitenbearbeitung, Präzisionsflachstahl bis zu 5-Achs Bearbeitung mit Tieflochbohren. Über die Dienstleistungen wie Wärmebehandlung und Beschichtung hinaus bietet Böhler einbaufertige Additive Manufacturing Bauteile aus Sonderlegierungen, die im eigenen Haus konstruiert, simuliert und gefertigt werden.



[bohler.de](http://bohler.de)

## Volume Graphics GmbH

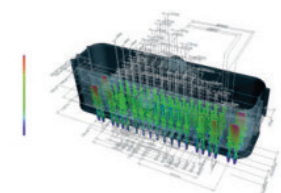


☐ Stand 50

### Inspektion von Kunststoffbauteilen mittels Computertomographie

Die hochpräzise, zerstörungsfreie Computertomographie blickt ins Innere Ihrer Produkte und findet Fehler, die mit anderen Prüfmethoden verborgen blieben.

Anwender nutzen diese Technologie in Kombination mit unseren Softwarelösungen auf kleinen und großen sowie komplexen und einfachen Objekten. Diese bestehen aus Metall, Plastik, Verbundstoffen – oder allem zusammen.



[volumegraphics.com](http://volumegraphics.com)

## WALTHER-PRÄZISION Carl Kurt Walther GmbH & Co. KG



☐ Stand 65

### Ihre sichere Verbindung.

WALTHER-PRÄZISION, Carl Kurt Walther GmbH & Co. KG (gegr.1931), entwickelt und fertigt seit 1951 Mono- und Multikupplungen sowie Dockingsysteme, die überall dort eingesetzt werden, wo Flüssigkeiten, Dämpfe, Gase, elektrische und optische Signale sowie Kraftstrom sicher übertragen und getrennt werden müssen.

Schnellkupplungen in den Nenngrößen DN 2 bis DN 100, bei Betriebsdrücken von Vakuum bis 2.000 bar, auch in clean-break, full-flow oder breakaway Technologie.



[walther-praezision.de](http://walther-praezision.de)

## WEMA GmbH



☐ Stand 102

### WEMA - Systemteile aus Lüdenscheld

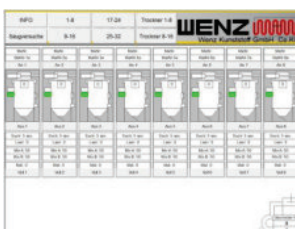
WEMA ist ein international tätiger Spezialist für industrielle Beheizungstechnik und Systemteile. Mit unseren Produkten bedienen wir Formenbauer, Kunststoffverarbeiter sowie Servicebetriebe. Wir sind bestrebt, den Anwendern in diesen Bereichen durch ständige Neuentwicklungen, Kosten- und Produktionsvorteile zu bieten.

Als Konstrukteur, Formenbauer bzw. Spritzgießer haben Sie auf dem Hei TT die Möglichkeit, sich gezielt über unsere neuesten Produkte aus dem Systemteilebereich zu informieren.



[wema.de](http://wema.de)

## WENZ Kunststoff GmbH & Co. KG



☐ Stand 61

### Patentierte CycleTemp®Vario und vernetztes Materialmanagementsystem für höchste Ansprüche

Die zyklische Cycle Temp® Vario optimiert die Oberfläche, verhindert Bindenähte, reduziert erheblich Heiz- und Kühlzyklen und spart Investitionskosten. Die einzige patentierte Anlage mit Direktkühlsystem.

Unser Materialmanagementsystem erfasst sämtliche Prozessdaten und bindet die Module zur Betriebsdatenerfassung in die zentrale Steuerung ein.

Unsere Marken wie Cycletemp®, TALKOB®, Mouldpro®, sind geschützt, viele Entwicklungsprozesse patentgeschützt. Mit einem großen Angebot an Verschleißprodukten, dem Service für Wartung und Reparatur, sowie Übernahme von Großprojekten im kunststoffverarbeitenden Sektor, runden wir das Angebot ab - „wir haben immer die Lösung“.



[we-ku-shop.de](http://we-ku-shop.de)

## Wiedemann GmbH



☐ Stand 17

### Innovative Einfalkerne von 8 bis 210 mm Durchmesser

Einfalkerne vom führenden Hersteller bieten dem Kunden viele Vorteile.

Wiedemann Einfalkerne sind seit über 20 Jahren weltweit im Einsatz und werden individuell für Ihre Kundenteile hergestellt. Millionen Schusszahlen über viele Jahre sind bei richtiger Wartung üblich.

Einfalkerne werden von Durchmesser 8mm bis Durchmesser 240mm mit gewünschten Kundenkonturen wie z. B. Rundschleifkonturen, Gewinde, Senkerodier- und Fräskonturen angefertigt. Die Hinterschnittbereiche liegen zwischen 12 % bis 24 %.



[wiedemann-gmbh.de](http://wiedemann-gmbh.de)

## Windsor Kunststofftechnik GmbH



☐ Stand 48

## Windsor Kunststofftechnik GmbH

Windsor ist seit über 50 Jahren spezialisiert auf den Vertrieb, die Wartung und die Instandsetzung von Spritzgießmaschinen und Peripheriegeräten führender Hersteller. Unser besonderes Alleinstellungsmerkmal ist das breite Spektrum der wichtigen Support-Leistungen: Hydraulik, Ersatzteil-Service sowie Sonderanfertigungen. Windsor ist Hersteller von hydraulischen Zusatzaggregaten und Ihr Ansprechpartner für vollelektrische Spritzgießmaschinen des japanischen Herstellers JSW sowie für servohydraulische Spritzgießmaschinen des taiwanesischen Herstellers FCS.



[windsor-gmbh.de](http://windsor-gmbh.de)

## Wissens- und Innovationsnetzwerk Polymertechnik (WIP)



☐ Stand 06

## WIP vernetzt zum Erfolg

Die Kunststoffindustrie in Deutschland hat einen hohen wirtschaftlichen und sozialen Stellenwert mit steigender Tendenz. Deshalb ist es von großer Bedeutung, die Innovationsfähigkeit der kleinen und mittelständischen Unternehmen der Polymerbranche zu erhalten und weiter zu stärken. Dabei zählt immer mehr der persönliche Kontakt zu anderen Unternehmen und wissenschaftlichen Institutionen. Das WIP führt auf der Basis einer leistungsfähigen und persönlichen Ebene das vorhandene Know-how aus Wissenschaft und Praxis zusammen.



[wip-kunststoffe.de](http://wip-kunststoffe.de)

## Witosa GmbH Heißkanalsysteme



☐ Stand 103

## THE HEAT YOU NEED

Witosa GmbH entwickelt mit über 30 Jahren Branchenerfahrung individuell abgestimmt auf Werkstoff, Einbausituation und Produktionsprozess Lösungen aus der Praxis für die Praxis. Die Produktpalette reicht von Einzeldüsen, Heißkanalsystemen und Heißen Seiten bis zu komplexen Heißkanalanwendungen für spezifische Kundenanforderungen. Die Neuentwicklung für die seitlichen Anspritzung; das XS Linearsystem bietet dem Kunden alle Vorteile des Standardprogramms sowie eine einfache Handhabung, geringe Nestabstände und kleine Bauform. Überzeugen Sie sich von der Single- oder Multiblockanwendung an unserem Stand.



[witosa.de](http://witosa.de)

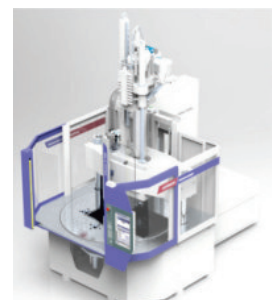
## Wittmann Battenfeld Deutschland GmbH



☐ Stand 14

## Unternehmensprofil

Die WITTMANN Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von Spritzgießmaschinen, Robotern und Peripheriegeräten für die Kunststoff verarbeitende Industrie mit Hauptsitz in Wien, bestehend aus zwei Hauptgeschäftsbereichen: WITTMANN BATTENFELD und WITTMANN. Mit acht Produktionswerke in fünf Ländern und 34 zusätzlichen Vertriebsgesellschaften ist die Gruppe auf allen wichtigen Kunststoffmärkten der Welt vertreten. WITTMANN BATTENFELD als Anbieter moderner umfassender Maschinentechnik in modularer Bauweise erfüllt die aktuell und künftig auf dem Markt für Kunststoffspritzguss herrschenden Anforderungen.



[wittmann-group.com](http://wittmann-group.com)

**Carl Zeiss  
Optotechnik GmbH**



☐ Stand 111

**Innovative Lösungen für die 3D  
Digitalisierung**

ZEISS vereint in seiner optischen Messtechnik High-End Technologie, Ergonomie und Flexibilität.

Für die 3D-Digitalisierung von Freiformflächen werden modernste Sensoren eingesetzt, die präzise Messergebnisse liefern. Mit den portablen und leistungsfähigen Messsystemen ist die Erfassung von 3D-Daten ganz einfach durchzuführen.

Zum Portfolio gehören die ZEISS COMET Systeme und der handgeführte Laserscanner ZEISS T-SCAN.



[optotechnik.zeiss.com](http://optotechnik.zeiss.com)

**Zimmer&Kreim  
GmbH & Co. KG**



☐ Stand 112

**Automatisierung der Einzelteilerfertigung im  
Werkzeug- und Formenbau**

Zeitgemäße Werkstattautomatisierung bedeutet längst mehr, als nur Roboter neben die Maschinen zu stellen. Moderne Bearbeitungszentren, Handlingsysteme und Werkstattsoftware müssen intelligent verbunden werden, um Produktivitätsvorteile entlang der gesamten Prozesskette zu realisieren. Zimmer & Kreim hilft als Automationspartner dem Werkzeug- und Formenbau, Einzelteile so wirtschaftlich zu produzieren, wie in der Serienfertigung. Dass man auch bei „Losgröße 1“ so wirtschaftlich arbeiten kann wie in der Massenproduktion, beweisen maßgeschneiderte Automatisierungslösungen von ZK in den Betrieben.



[zk-system.com](http://zk-system.com)

**Veranstalter des Technologietages**



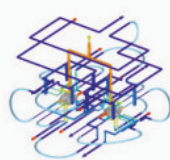
**Konstruktionsbüro  
Hein GmbH**



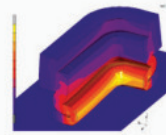
**VORKONzepte**



**Produktentwicklung /  
Prototyping**



**Spritzgießsimulation /  
Bauteiloptimierung**



**FEM-Berechnung**



Messen statt Würfeln

**Schwindungsdaten  
Shrinkage Expert Method**



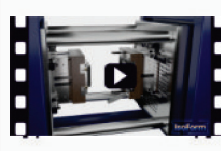
**Fehler vermeiden und  
Prozesse optimieren**



**Temperierung, Anguss  
Entlüftung**



**Formenkonstruktion  
IsoForm®- Werkzeuge**



**Bilder und Filme aus  
3D-Daten**



**Seminare / Schulungen**

# Agenda des 23. Technologietages am 15.02.2019

Ab 08.30 Uhr

Einlass zur Ausstellung mit Ausgabe der Namensschilder bei der Anmeldung

AUSSTELLUNG

10.15 – 10.55 Uhr (Großer Saal)

Begrüßung und Startvortrag Konstruktionsbüro Hein (Rudolf Hein und Alexander Hein)  
**"Bereit für die Automatisierung? Wege zur Prozesssicherheit mit Start in der Produktentwicklung"**

## Vortagsraum 1

**11.00-11.30h** Kunststoff-Zentrum  
in Leipzig gGmbH  
**Produktionsmethoden  
für Mikroformteile**

**12.00-12.30h** Reichle Technologie-  
zentrum GmbH  
**Wie spezielle Narbungen einen  
Materialmix unsichtbar machen**

## Vortagsraum 2

**11.00-11.30h** gwK Gesellschaft  
Wärme Kältetechnik mbH  
**Produktivitätssteigerung durch  
Optimieren der Wz-Temperierung**

**12.00-12.30h** simcon kunststofftechn.  
Software GmbH  
**virtuelle & reale, automatische Opti-  
mierung von Einstellungen mit DOE**

## Vortagsraum 3

**11.00-11.30h** rpm GmbH  
**Möglichkeiten zur schnellen  
werkzeuglosen Serienfertigung**

**12.00-12.30h** Hotset GmbH  
**Partielle dynamische Temperie-  
rung in Spritzgießwerkzeugen**

## 12.30 – 13.30 Uhr Mittagessen

**14.00-14.30h** BARLOG Gruppe PA66  
**PA66  
Verfügbarkeit und Alternativen**

**15.00-15.30h** Volume Graphics  
GmbH  
**Bessere Produkte mit Hilfe von  
Computertomographie**

**16.00-16.30h** voestalpine GmbH /  
Böhler  
**Schadensfälle an Werkzeugen  
für die Kunststoffverarbeitung**

**14.00-14.30h** VDWf  
**Marktspiegel Werkzeugbau**

**15.00-15.30h** CemeCon  
Scandinavia A/S  
**Beschichtung aus  
Verbrauchersicht**

**16.00-16.30h** POLAR-FORM  
Werkzeugbau GmbH  
**IML - IMF Spritzgießwerkzeuge**

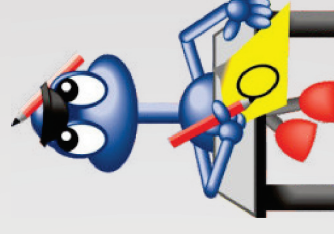
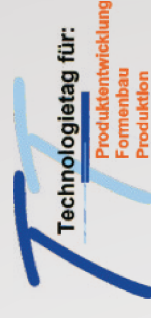
**14.00-14.30h** ENGEL  
Deutschland GmbH  
**Qualitätssicherung und  
Prozessstabilität**

**15.00-15.30h** Stir³ - Scholz Technik  
in Radeberg e. Kfm.  
**Teilemanagement an der  
Spritzgießmaschine**

**16.00-16.30h** INCOE International  
Europe  
**Einfluss der Scherung auf die Ba-  
lancierung des Heißkanalsystems**

**13.00-13.20h** Stir³  
**ORCA Temperiersystem**

**13.30-13.50h** voestalpine / Böhler  
**Vom Stahlwerk zum AM Experten**



Tel. 05032 / 893791  
www.Kb-Hein.de

Ab 17.00 Uhr  
Get-together mit Fingerfood